MEGAlift

C. 125 Este, Panama City, Panama

+507 6675-1380

info@megalifts.com

megalifts.com

SERIE EBL 12LI

ELEVADOR DE MÁSTIL VERTICAL

EBL 12LI
ELEVADOR DE MÁSTIL VERTICAL

Tu máquina de trabajo fiable, potente y conectada.

TODOS LOS TRABAJOS ESTÁN A TU ALCANCE

Cargador inteligente de amplio voltaje integrado, que facilita la obtención de energía adicional.

La máquina está equipada con el sistema de control CAN BUS y es fácil de resolver problemas.

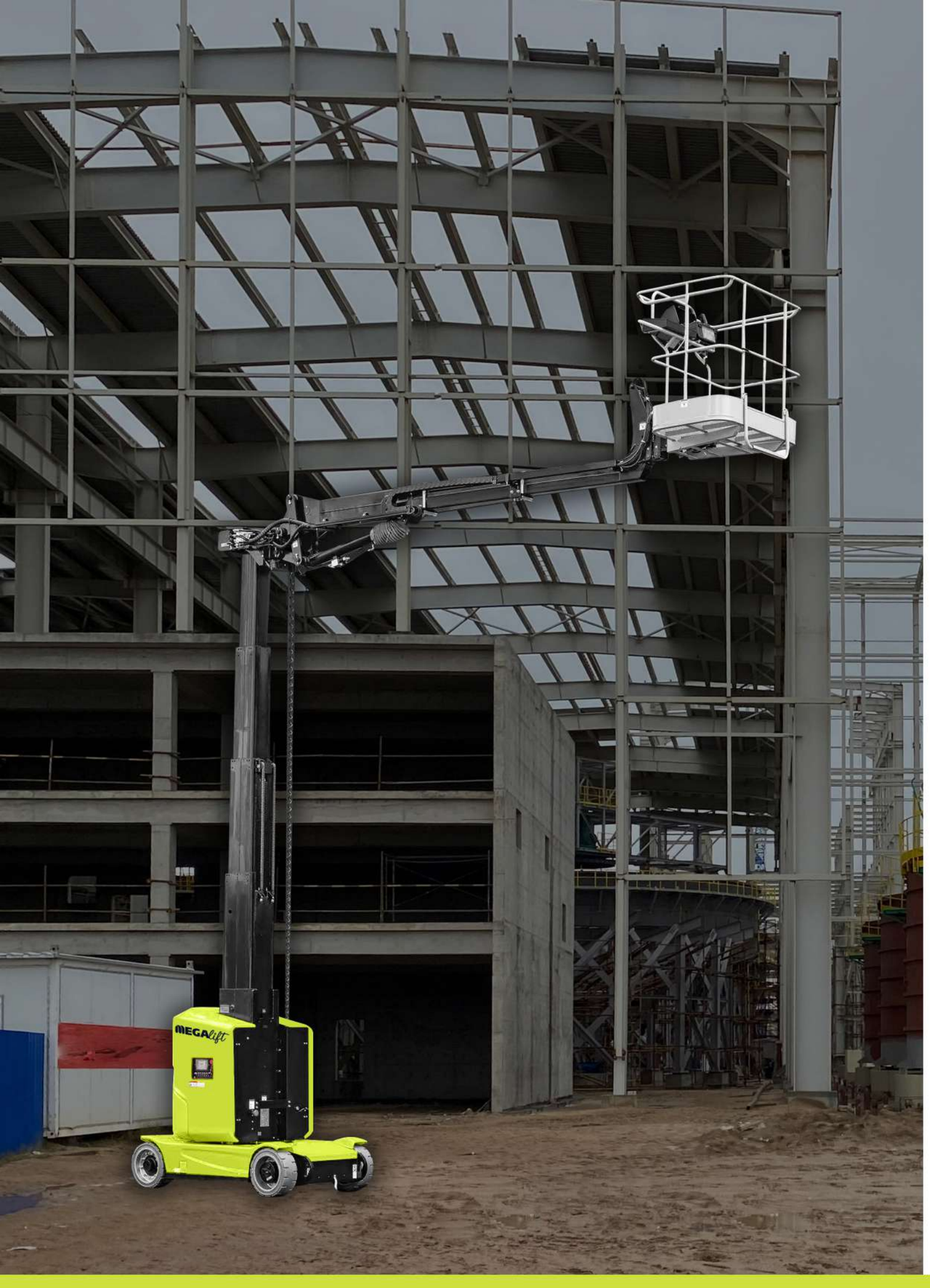
Batería estándar de plomo-ácido, batería de litio opcional, cinco años de garantía.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

- Equipado con sistema de detección de sobrecarga, alarma de inclinación, sistema de descenso de emergencia y otras configuraciones de seguridad óptimas.
- La relación de peso propio del mástil y la pluma se ha reducido, lo que se traduce en un consumo energético nulo y una mayor resistencia.
- Nivelación hidráulica automática de la plataforma de trabajo, suave y sin impactos.
- Garantía de alta calidad, excelente rendimiento, seguridad y fiabilidad.
- El sistema de accionamiento de CA ahorra energía y es eficiente; el motor no requiere mantenimiento y la velocidad de movimiento se controla mediante un sistema proporcional.
- Estructura compacta: cuerpo ultradelgado de 1,2 metros, radio de giro exterior de 2,6 metros, lo que le confiere una excelente capacidad de paso.

1200 MM
CUERPO ULTRA-ESTRECHO

2600 MM
RADIO DE GIRO

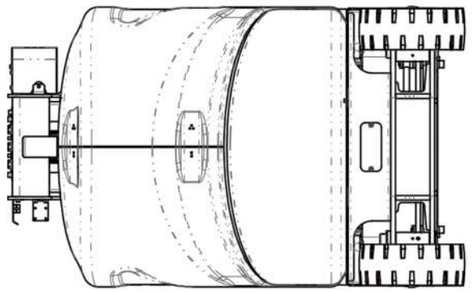


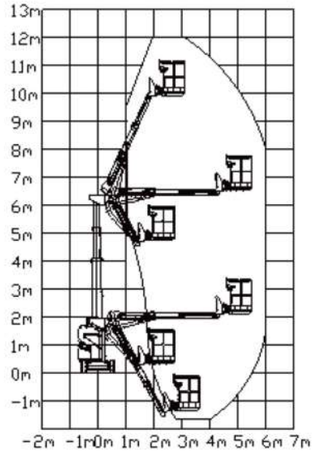
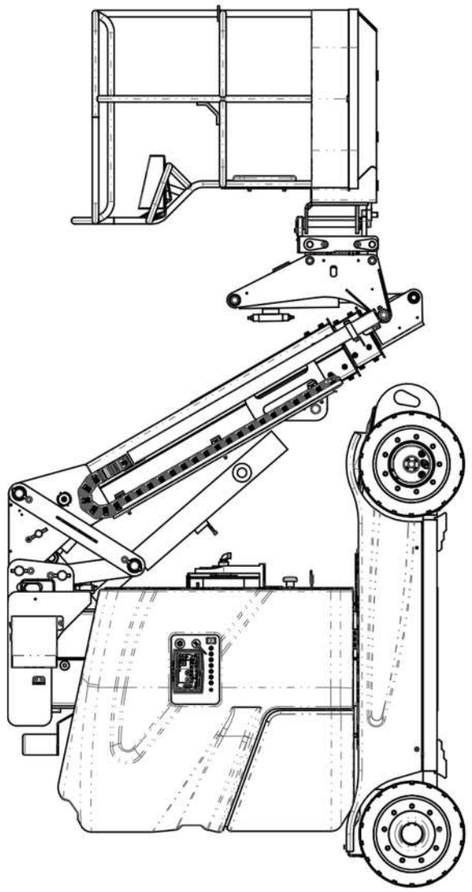
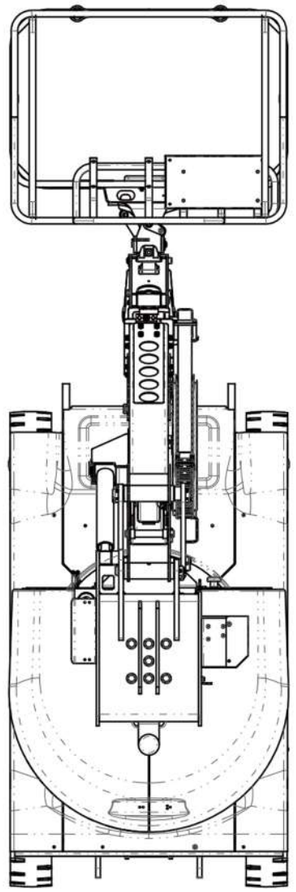
DATOS TÉCNICOS

Parámetros	Unidad	EBL12Li
Altura máxima de trabajo	m	12
Altura máxima de la plataforma	m	10
Distancia de extensión horizontal	m	5,5+0,5
Altura horizontal	m	5,99
Capacidad	kg	200
Longitud	m	3,9
Anchura	m	1,2
Altura	m	1,98
Distancia al suelo (hasta el centro del bastidor)	mm	120
Distancia al suelo (hasta la placa antivuelco)	mm	80
Rotación de la torreta	°	345
Rotación de la plataforma	°	120
Ángulo de giro de la pluma corta	°	+65/-60
Distancia entre ejes	m	1,6
Radio de giro (interior)	m	0,75
Radio de giro (exterior)	m	2,6
Longitud de la plataforma	m	0,8
Anchura de la plataforma	m	1,2
Tamaño de los neumáticos	mm	454*178
Batería	V /Ah	48 / 160 (batería de litio) / 200 (batería de plomo-ácido)
Cargador	V /A	48/40
Velocidad máxima de desplazamiento	km/h	6
Velocidad máxima de desplazamiento (en funcionamiento)	km/h	0,5
Pendiente máxima admisible	%	30
Inclinación máxima permitida	°	3
Motor de accionamiento	kW	2*1,5
Motor de la bomba de aceite	kW	6
Peso	kg	5000

CARACTERÍSTICAS

Camión	Estándar	Opciones
Autopropulsado	■	
Neumáticos Non-marking	■	
Tracción 4x2	■	
Giro de torreta discontinuo de 345°	■	
Tapa abatible	■	
Batería de litio		▢
Toma de corriente alterna con valor preestablecido		▢
Joystick proporcional	■	
Controles e instrumentos		
Sistema de descenso de emergencia	■	
Sistema de parada de emergencia	■	
Seguridad		
Sistema antivuelco	■	
Sistema de frenado automático	■	
Válvula antiexplosión	■	
Diagnóstico de fallos	■	
Sistema de autonivelación	■	
Alarma de movimiento completo		▢
Varilla anticolisión con limitador de altura		▢
Dispositivo antipinzamiento en la cesta		▢
Luces		
Luz intermitente	■	
Lámpara de trabajo		▢





Scope of work