MEGAlift

C. 125 Este, Panama City, Panama

+507 6675-1380

info@megalifts.com

megalifts.com

SERIE NA4W

PASILLO ANGOSTO DE CUATRO VIAS

Con una capacidad de 2.000 a 3.000 kg.

DISEÑADO PENSANDO EN TI

ALTA EFICIENCIA

- Los pasillos estrechos necesarios para manipular materiales apilados de gran tamaño maximizan el espacio disponible en sus almacenes.
- Se utiliza un motor de bomba de aceite de alta potencia. Las bombas de engranajes silenciosas de gran caudal mejoran la velocidad de elevación y descenso de la horquilla, así como su eficiencia operativa.
- Los ejes de dirección y tracción articulados de cuatro pivotes permiten una mayor capacidad de paso, por lo que son adecuados para su uso tanto en interiores como en exteriores.
- El sistema de regeneración de energía cinética de frenado permite que la batería proporcione más horas de funcionamiento tras una sola carga.

El mástil se puede mover hacia adelante y hacia atrás, y está equipado con horquillas de ajuste de distancia, lo que mejora la eficiencia del apilamiento.

AHORRO DE ESPACIO

Gracias a su capacidad de movimiento en línea recta, lateral, rotación de 360° in situ y un radio de giro reducido, el apilador puede operar en pasillos estrechos.

Al desplazarse lateralmente, incluso un camión con una carga larga puede moverse por un pasillo estrecho casi del tamaño del vehículo.

SERIE NA4W

PASILLO ANGOSTO DE 4 VÍAS

El pasillo angosto eléctrica multilateral de 2 a 3 toneladas puede conducirse en modo recto, desplazamiento lateral y rotación de 360° in situ, entre otros. Es adecuada para lugares donde se requiere manipular y apilar materiales grandes y largos, como tuberías, láminas y cables, y puede satisfacer las necesidades de los clientes para operar en pasillos estrechos y a grandes alturas de apilamiento.

Los pedales de dos pasos permiten al operario subir y bajar de la apiladora de forma más cómoda y práctica.

COMODIDAD

- El joystick, los instrumentos y los interruptores, dispuestos ergonómicamente, hacen que las operaciones sean más cómodas y flexibles.
- La cabina suspendida permite una operación más segura y cómoda.
- La dirección eléctrica hace que la conducción sea más suave y cómoda, y el cambio de modo de dirección es más fácil y rápido.
- Un nuevo panel de instrumentos integrado cuenta con funciones completas y lecturas claras.

El sistema de control proporcional electrohidráulico, accionado con la punta de los dedos, permite un funcionamiento más preciso y suave de la horquilla.

El joystick se puede ajustar de arriba abajo y de adelante hacia atrás según los hábitos de uso del operador.

Con varias marchas, el vehículo se adapta a diferentes condiciones de funcionamiento.

S	P	E
(Súper)	(Fuerza)	(Eco)

ESTABILIDAD

El diseño de estructura de carrocería ancha permite que la apiladora tenga buena estabilidad.

Ancho total

1.850 MM

ACTUACIÓN REVOLUCIONARIA

- Los ejes articulados de tracción y dirección, junto con la cabina suspendida, mejoran la comodidad de operación.
- Gracias a su ajuste eficiente y preciso, el nuevo sistema de control de CA permite un mayor tiempo de funcionamiento tras una sola carga.
- El control mecánico, eléctrico e hidráulico integrado permite una regulación de velocidad continua del vehículo y del movimiento de las horquillas, de forma más precisa y estable.

La puerta totalmente abierta permite realizar reparaciones, mantenimiento y ajustes con facilidad.

TECNOLOGÍA

En lugar de un freno de mano tradicional, se utiliza un freno electromagnético para lograr el frenado inteligente. Un sistema de freno de servicio electromagnético inteligente permite un frenado más eficiente y seguro.

Velocidad de elevación
(cargado/sin cargar)
320/550 mm/s

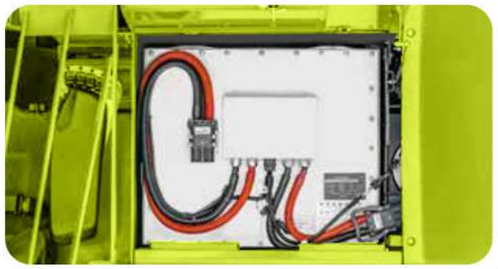
Disminuir la velocidad
(cargado/sin cargar)
535/535mm/s

La horquilla del vehículo tiene altas velocidades de elevación y descenso, así como una alta eficiencia operativa.

La pantalla LCD de gran tamaño y los indicadores con funciones de autodiagnóstico de fallos pueden mostrar información con precisión en entornos adversos.

DISEÑADO PARA UN FÁCIL MANTENIMIENTO

El motor de CA sin escobillas no requiere mantenimiento y reduce significativamente el coste de funcionamiento.



La batería, al ser extraída de un lateral del vehículo, facilita su reparación y mantenimiento.

Los componentes eléctricos controlados electrónicamente están colocados juntos y altamente integrados.

FIABILIDAD Y SEGURIDAD

- El diseño de bajo centro de gravedad con cuatro pivotes y la alta resistencia de los componentes principales de soporte de carga del bastidor son adecuados para condiciones de operación con cargas pesadas.
- El eficiente sistema de alimentación de CA cuenta con funciones de protección completas y una fiabilidad y vida útil considerablemente mejoradas.

Los principales componentes eléctricos, como el controlador del motor, el contactor, el enchufe y el interruptor de desconexión de emergencia, son todos productos de marcas extranjeras reconocidas.

Los pedales de seguridad eliminan el riesgo para la seguridad derivado del manejo incorrecto por parte del operador.

Los sistemas de frenado de las ruedas delanteras y traseras que permiten un gran par de frenado son adecuados para carreteras resbaladizas, tanto en interiores como en exteriores, para que el operador pueda conducir con mayor seguridad.

ALIMENTADO CON LITIO

EMPODERATE CON LO MEJOR

V80 ION DE LITIO

Li

Lithium

Li-ion

POTENCIA LAS POSIBILIDADES
TECNOLOGÍA DE IONES DE LITIO FIABLE®

VENTAJAS DE LAS BATERÍAS DE LITIO

Larga vida útil
4000 ciclos de carga completos con al menos un 80% de capacidad residual.

Aplicación en zonas frías
Las baterías de iones de litio mantienen un alto rendimiento a temperaturas bajo cero.

Retorno de la inversión
Añada flexibilidad a su operación, ahorre costes a largo plazo y aumente la eficiencia.

Alta seguridad y fiabilidad
Gestión inteligente de la batería que monitoriza todas las funciones importantes, sin emisión de gases de la batería.

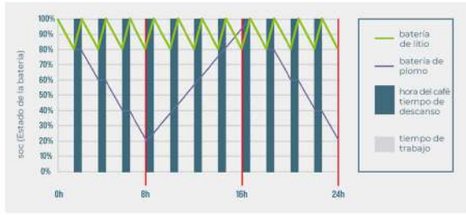
Sin mantenimiento
No es necesario rellenar el agua ni comprobar los niveles de ácido.

Cobro de oportunidad
Rendimiento óptimo durante varios turnos gracias a una carga intermedia eficaz.

Alta densidad energética
La alta densidad energética de la batería de iones de litio garantiza largos tiempos de funcionamiento y aumenta la alta disponibilidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS LA DIFERENCIA

Eficiencia
Al cobrar rápidamente cualquier tiempo de inactividad, como por ejemplo pausa para el almuerzo, se puede utilizar de manera eficiente y la batería está recargada en muy poco tiempo. Carga provisional no afecta la vida útil de la batería.



Seguridad
- Gestión inteligente de la batería que monitoriza todas las funciones importantes.
- Mayor seguridad para el usuario gracias a su funcionamiento sin ácido.
- Fácil de usar al evitar el cambio de batería.
- Sin emisión de gases de la batería.

P1: ¿Cuáles son las características de las baterías de litio, especialmente cuando se utilizan en entornos de alta y baja temperatura?

Temperatura de carga:	-30°C~65°C
Temperatura de descarga:	-30°C~65°C
Temperatura ambiente de almacenamiento:	-30°C~60°C

Tras apagar el interruptor de encendido del camión, es necesario comprobar el estado de la batería del panel de instrumentos:
1. Confirme que no aparezca ninguna alarma del sistema de batería en el panel de instrumentos.
2. Compruebe la carga restante antes de usar el vehículo. Se recomienda utilizarlo con un estado de carga (SOC) entre el 50 % y el 100 %.
3. Si el SOC es inferior al 20 %, no se recomienda seguir utilizándolo. Cárguelo lo antes posible.

P2: ¿Cuál es el cálculo del tiempo de carga y del tiempo de uso de la batería de litio de un montacargas

1. Potencia disponible de la batería de litio (kWh) = tensión nominal × potencia nominal × 90 % (Para evitar daños por sobredescarga, el montacargas cuenta con protección contra baja potencia (menos del 10 %)).

2. Tiempo de carga (h) = capacidad nominal de la batería de litio (Ah) × 90 % ÷ corriente de salida del cargador (A).

3. Potencia consumida durante la carga (kWh) = potencia disponible de la batería de litio ÷ 93 % (la eficiencia de carga del cargador se calcula al 93 %).

4. Tiempo de uso (h) = potencia disponible de la batería de litio ÷ consumo de energía.

Para conocer los valores específicos de consumo energético, consulte la tabla técnica en la plataforma de uso compartido.

P3: ¿Cómo funciona el sistema BMS de MEGALIFT para garantizar la seguridad de la batería de litio?

El sistema de gestión de baterías (BMS) MEGALIFT puede monitorizar las celdas en todo momento. Por ello, la batería de litio es una solución fiable.

Gestión de la seguridad de las baterías:

Protección contra sobrecarga/sobredescarga
Protección contra sobrecorriente/sobretemperatura/baja temperatura
Protección con diagnóstico de fallas multinivel
Doble monitorización de fallas

Detección de parámetros de la batería:

Detección y análisis del voltaje de la batería
Detección y análisis de la corriente de la batería
Detección y análisis de la temperatura de la batería

Gestión del equilibrio:

Ecualización basada en voltaje
Ecualización basada en tiempo
Ecualización basada en el estado de carga (SOC) de la celda de la batería
Ecualización activa/pasiva opcional

Otras características:

Bajo costo, bajo consumo de energía
Registro de datos históricos
Expansión en cascada flexible
Validación de datos CRC

LISTA DE BATERÍAS OPCIONALES

Tipo de batería	Voltaje	Capacidad	Modelo	
	V	Ah		
Litio	80	250	NA4W20	■
		346	NA4W20	□
			NA4W25	■
			NA4W30	■
		456	NA4W20	□
			NA4W25	□
			NA4W30	□

Nota:

■ Estándar;

□ Opcional

ESPECIFICACIÓN DEL MÁSTIL

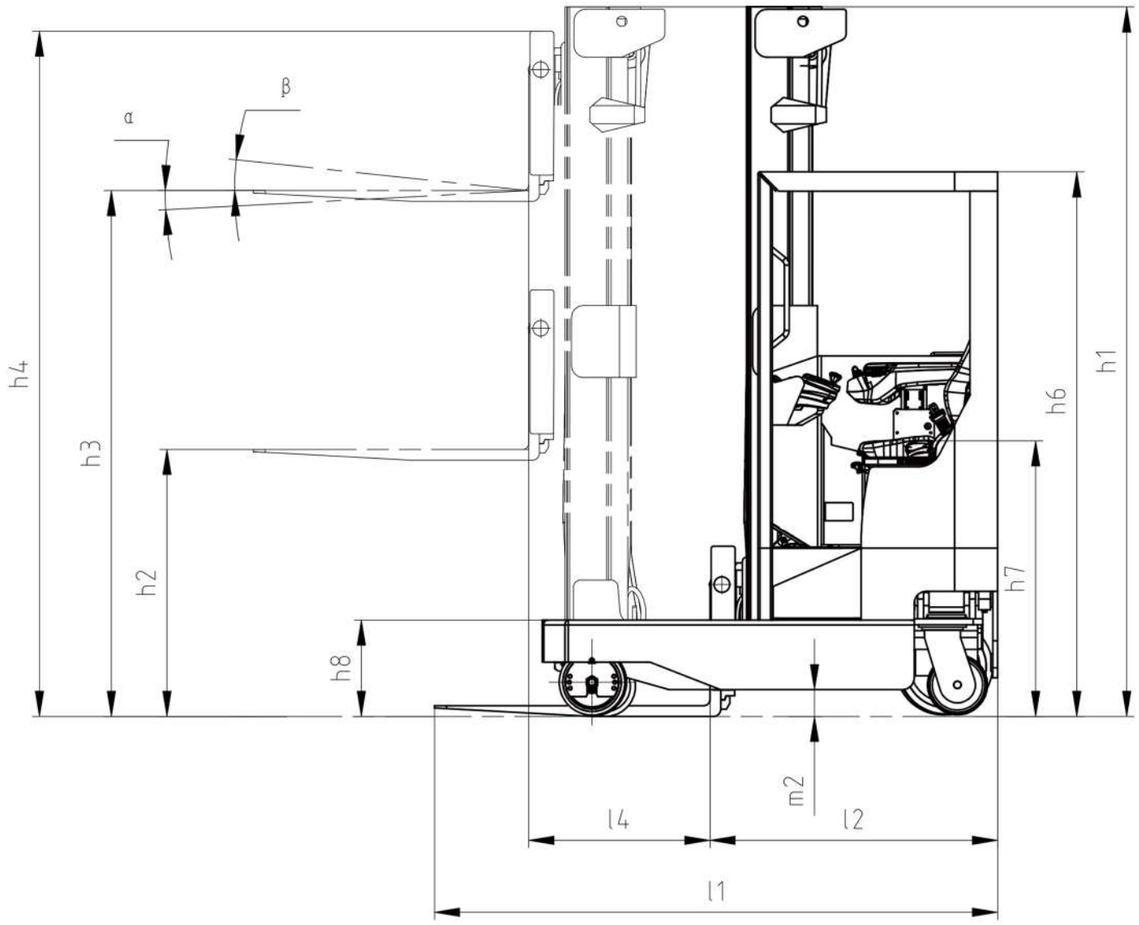
	Levantar altura	Altura, mástil bajado	Altura de elevación libre	Altura, mástil extendido	Ancho del marco de la horquilla	Dimensiones de la horquilla DIN ISO 2331	Tenedor untar	Capacidad de carga a 600 mm		
								NA4W20	NA4W25	NA4W30
	h3(mm	h1(mm)	h2(mm)	h4(mm)	b3(mm)	s / e / l (mm)	b5(mm	kg	kg	kg
mástil dúplex	4000	2960	70	5005	960	45/122/1150	310~780	2000	2500	3000
	4500	3210	70	5505	960	45/122/1150	310~780	2000	2500	2900
Tríplex mástil	4000	2510	1800	5005	960	45/122/1150	310~780	2000	2500	3000
	4500	2660	1950	5505	960	45/122/1150	310~780	2000	2500	2900
	5000	2810	2100	6005	960	45/122/1150	310~780	2000	2500	2800
	5500	2995	2285	6505	960	45/122/1150	310~780	2000	2500	2650
	6000	3160	2450	7005	960	45/122/1150	310~780	2000	2350	2500
	6500	3425	2715	7505	960	45/122/1150	310~780	1900	2200	2350
	7000	3595	2885	8005	960	45/122/1150	310~780	1800	2000	2200
	7500	3860	3150	8505	960	45/122/1150	310~780	1600	1750	2000
	8000	4020	3310	9005	960	45/122/1150	310~780	1400	1500	1800
	8500	4280	3570	9505	960	45/122/1150	310~780	1150	1250	1500

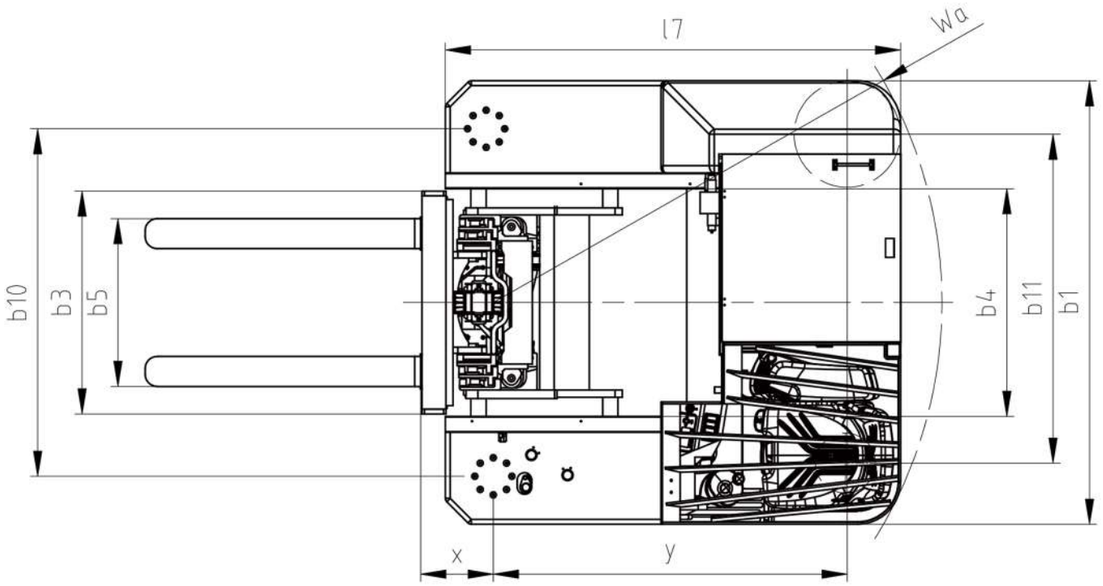
ESPECIFICACIÓN DEL MÁSTIL (CARRO DE LA HORQUILLA ENSANCHADA)

	Levantar altura	Altura, mástil bajado	Altura de elevación libre	Altura, mástil extendido	Ancho del marco de la horquilla	Dimensiones de la horquilla DIN ISO 2331	Tenedor untar	Capacidad de carga a 600 mm		
								NA4W20	NA4W25	NA4W30
	h3(mm)	h1(mm)	h2(mm)	h4(mm)	b3(mm)	s / e / l (mm)	b5(mm	kg	kg	kg
Tríplex mástil	4000	2510	1460	5005	2310	50/122/1150	460-2130	2000	2500	3000
	4500	2660	1610	5505	2310	50/122/1150	460-2130	2000	2500	2800
	5000	2810	1760	6005	2310	50/122/1150	460-2130	2000	2400	2600
	5500	2995	1945	6505	2310	50/122/1150	460-2130	2000	2300	2350
	6000	3160	2110	7005	2310	50/122/1150	460-2130	1900	2100	2300
	6500	3425	2375	7505	2310	50/122/1150	460-2130	1750	1900	2100
	7000	3595	2545	8005	2310	50/122/1150	460-2130	1600	1700	1900
	7500	3860	2810	8505	2310	50/122/1150	460-2130	1400	1500	1700
	8000	4020	2970	9005	2310	50/122/1150	460-2130	1200	1300	1500
	8500	4280	3230	9505	2310	50/122/1150	460-2130	900	1000	1200

DATOS TÉCNICOS (BATERÍA DE LITIO)

				MEGALIFT		
Marca distintiva	1.1	Fabricante (abreviatura)				
	1.2	Designación del fabricante		NA4W20	NA4W25	NA4W30
	1.3	Accionamiento: eléctrico		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
	1.4	Tipo de operador		Con asiento	Asiento	Asiento
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg)	2000	2500	3000
	1.6	Distancia entre el centro de carga	c (mm)	600	600	600
	1.8	Distancia de carga, del centro del eje motriz a la horquilla	x (mm)	257	257	257
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1477	1477	1477
Peso	2.1	Peso en servicio (incl. batería)	kg	3960	4040	4200
Neumáticos, chasis	3.1	Neumáticos: caucho macizo, superelásticos, neumáticos, poliuretano		Poliuretano	poliuretano	Poliuretano
	3.2	Tamaño del neumático delantero	Φmm×mm	250x75/285x100(2)	250x75/285x100(2)	250x75/285x100(2)
	3.3	Tamaño del neumático trasero	Φmm×mm	406x152	406x152	406x152
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	Φmm×mm	250x75(2)	250x75(2)	250x75(2)
	3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (× = ruedas motrices)		2/2(1x)	2/2(1x)	2/2(1x)
	3.6	Ancho de banda de rodadura delantero	b10(mm)	1450	1450	1450
	3.7	Ancho de banda de rodadura trasero	b11(mm)	1372	1372	1372
Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil/carro de horquillas hacia adelante/atrás	α/β(°)	3/6	3/6	3/6
	4.2	Altura del mástil bajado	h1(mm)	2960	2960	2960
	4.3	Elevación libre	h2(mm)	70	70	70
	4.4	Elevación	h3(mm)	4000	4000	4000
	4.5	Altura del mástil extendido	h4(mm)	5005	5005	5005
	4.7	Altura de la protección superior	h6(mm)	2350	2350	2350
	4.8	Altura del asiento en relación con la altura del puesto de trabajo/posición	h7(mm)	1185	1185	1185
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8(mm)	390	390	390
	4.19	Longitud total	l1(mm)	235 1	23 51	235 1
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2(mm)	1201	1201	1201
		Anchura total	b1(mm)	1850	1850	1850
	4.22	Dimensiones de las horquillas DIN ISO 2331	s/e/l(mm)	45/122/1150[1]	45/122/1150[1]	45/122/1150[1]
	4.24	Anchura del carro de horquillas	b3(mm)	960[1]	960[1]	960[1]
	4.25	Separación de las horquillas	b5(mm)	310-780[1]	310-780[1]	310-780[1]
	4.26	Distancia entre los brazos de las ruedas/carga Superficies	b4(mm)	950	950	950
	4.28	Alcance	l4(mm)	690	690	690
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2(mm)	100	100	100
		Ancho del pasillo para palets 1200 × 6000 mm transversalmente	Ast(mm)	2601[2]	2601[2]	2601[2]
	4.35	Radio de giro	Wa(mm)	1873 (modo recto) / 1850 (modo de desplazamiento lateral) / 1520 (modo de desplazamiento de 360°)		
	4.37	Longitud entre brazos de rueda	l7(mm)	1900	1900	1900
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	11.5/12	11/12	10.5/12
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	mm/s	320/550	320/550	320/550
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	mm/s	370/370	370/370	370/370
	5.4	Velocidad de alcance, con/sin carga	mm/s	140/160	140/160	140/160
	5.8	Pendiente máxima, con/sin carga	%	9/12	9/12	9/12
	5.10	Freno de servicio		Electrónico	Electrónico	Electrónico
		Freno de estacionamiento		Electrónico	Electrónico	Electrónico
motores eléctricos	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min	kW	8.1	8.1	8.1
	6.2	Potencia del motor de elevación S3 15 %	kW	21	21	21
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no	no	no
	6.4	Tensión/capacidad nominal de la batería K5	(V)/(Ah) or kWh	80/250	80/346	80/346
		Peso de la batería	kg	400	400	400





CARACTERÍSTICAS

Mástil	Asiento	Opciones
Mástil dúplex estándar	■	
Consulte la tabla de configuración del mástil		▢
Horquilla y accesorio		
Horquilla estándar	■	
Carro de horquilla	■	
Respaldo de carga	■	
Posicionador de horquilla	■	
Horquilla de serie no estándar		▢
Diversos accesorios		▢
Ligero		
Faro LED	■	
Alarma común		▢
Alarma acústica y óptica		▢
Luz trasera LED		▢
Luz azul		▢
Luz de proyección recta		▢
Bocina		
Bocina eléctrica	■	
Zumbador de marcha atrás	■	
Configuración de seguridad		
Caja de fusibles	■	
Sistema OPS	■	
Pedal de seguridad	■	
Interruptor principal de alimentación	■	
Radar de marcha atrás		▢
Extintor de incendios		▢
Dispositivo de alarma de límite de velocidad		▢
Espacio para conducir		
Protector superior estándar	■	
Dispositivo de ajuste del volante	■	
Escalón de acceso antideslizante	■	
Asa de acceso	■	
Ventilador eléctrico		▢
Espejos retrovisores izquierdo y derecho		▢
Asiento		
Asiento con cinturón de seguridad estándar	■	
Asiento con suspensión completa		▢
Dirección electrónica		
Dirección electrónica	■	
Otra configuración estándar		
Válvula autoblocante en el circuito de combustible basculante	■	
Válvula limitadora de velocidad en el circuito de combustible elevador	■	
Filtro fino de aceite hidráulico	■	
Mercado particular		
Norma CE		▢
Modo de control		
Sistema de la punta del dedo	■	
Espacio para bastidores de instrumentos		
Instrumento con pantalla a color inteligente (selección de modo de velocidad)	■	
Llantas		
Rueda de poliuretano normalmente para rueda universal y rueda con rodamiento	■	
Rueda de goma normalmente para rueda motriz	■	