



 C. 125 Este, Panama City, Panama


+507 6675-1380


info@megalifts.com


megalifts.com

The logo for MEGA lift, featuring the word "MEGA" in a bold, white sans-serif font and "lift" in a yellow, cursive script font, set against a background of a warehouse aisle with high shelving units.

MEGA lift



SERIE NATLD

PASILLO ANGOSTO TRILATERAL OPERADOR DE PIE

Con capacidad de 1.000 a 1.500 kg

PASILLO ANGOSTO TRILATERAL CON OPERADOR DE PIE

El montacargas pasillo angosto trilateral con operador de pie es un nuevo producto desarrollado por MEGALIFT, especialmente diseñado para pasillos estrechos. Equipada con un cabezal eléctrico sin escobillas de imán permanente de 48 V, este pasillo angosto ofrece un rendimiento superior, un manejo cómodo, seguridad y fiabilidad, además de bajos costos de uso y mantenimiento. Su peso ligero y la estructura de cuatro pivotes del chasis permiten una menor carga equivalente en los pisos, lo que aumenta el espacio disponible en sus almacenes y la convierte en una herramienta ideal para optimizar su capacidad.

PUESTO DE CONDUCTOR



El nuevo diseño de la estructura del mástil permite que la apiladora tenga una excelente visibilidad durante el funcionamiento y acceda al palé con mayor facilidad.



Un nuevo diseño proporciona un espacio de trabajo más amplio. La plataforma baja permite al operario subir y bajar de la apiladora con mayor facilidad.



- Diseñado con función de absorción de impactos, el pedal de apoyo mejora notablemente la comodidad al conducir y reduce la fatiga del conductor tras largos trayectos.
- El respaldo ancho moldeado de nuevo diseño es suave y cómodo, lo que reduce la fatiga del operador.



El interruptor de pulgar y la empuñadura en cruz hacen que el funcionamiento sea ligero y cómodo.



MAYOR PROTECCIÓN

El mecanismo de suspensión optimizado con articulación de cuatro barras permite que la rueda motriz y la rueda auxiliar soporten las fuerzas de forma conjunta, reduciendo el deslizamiento de la rueda motriz.

El freno de disco mecánico y el sistema de frenado regenerativo hacen que la transmisión de la apiladora sea más segura y fiable.



SEGURIDAD

- La función de desaceleración en giros, incluida en la configuración estándar, hace que la desaceleración del apilador sea más suave y segura.
- Se incluye un interruptor de posición para que el operador verifique si se encuentra en la posición de operación correcta. Si no está en la posición correcta, se prohíben la conducción y las operaciones hidráulicas.
- Se incluye un interruptor de bloqueo de freno. Al soltar el freno, el interruptor se activa y se prohíbe la conducción, excepto para las operaciones hidráulicas.



Fiabilidad

- Gracias a la dirección asistida eléctrica, la dirección es sencilla y el funcionamiento se adapta a las condiciones de la carretera. Incluso si falla el sistema de dirección asistida, la apiladora conserva la función de dirección, lo que garantiza seguridad y fiabilidad.
- Se utiliza una batería de litio con núcleo CATL para garantizar una alta seguridad.



La adopción de un sistema de frenos de disco mecánicos de eficacia probada permite una parada de emergencia y un estacionamiento altamente fiables.



Con el controlador de CA completo de Curtis, se permite la comunicación CAN, lo que garantiza seguridad y fiabilidad.



MUÉVETE COMO SI LO SENTIERAS DE VERDAD

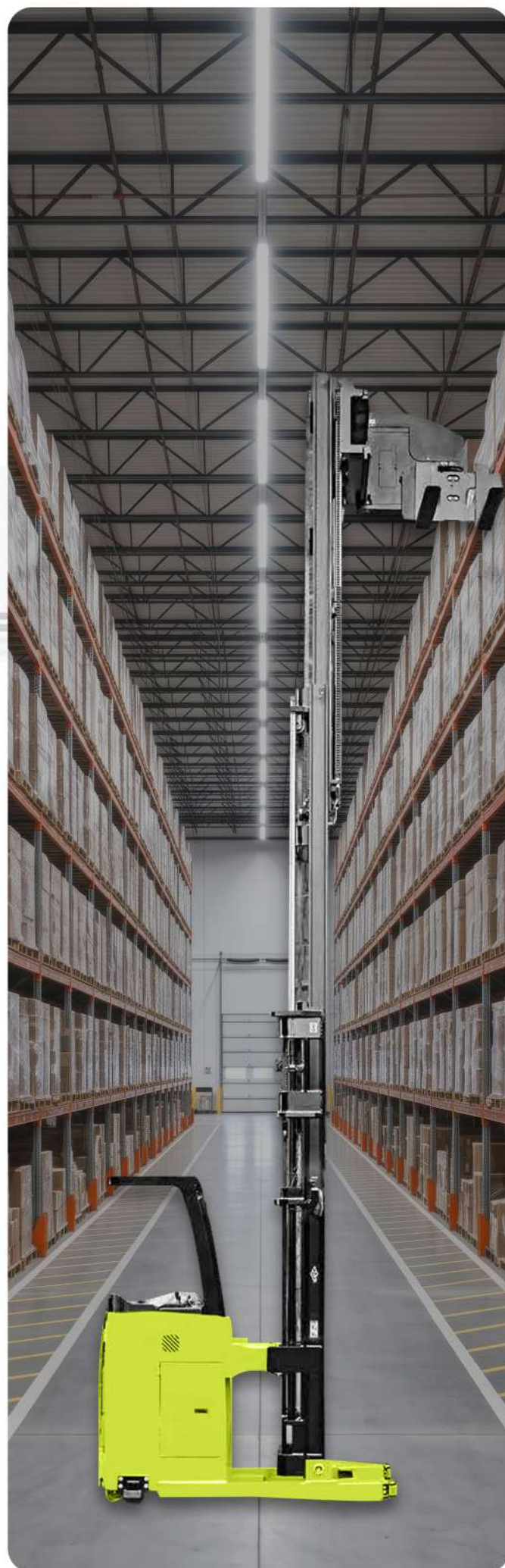
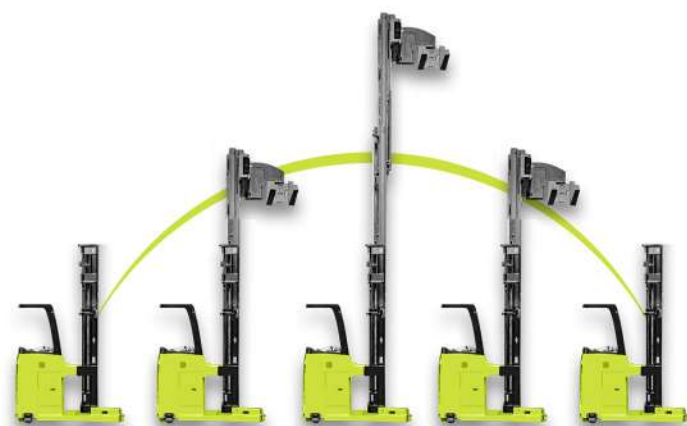
ESTABILIDAD

En la nueva estructura del mástil, la estructura de rodillos laterales se ha mejorado para cumplir con los requisitos laterales del apilador de tres vías.



- La velocidad de desplazamiento está relacionada con la posición del accesorio. Si no se encuentra en la posición normal, la velocidad de desplazamiento se reducirá para mejorar la estabilidad de la apiladora.
- La velocidad de elevación está relacionada con la posición del accesorio. Si no se encuentra en la posición normal, la velocidad de elevación se reducirá para mejorar la estabilidad de la operación.

Una vez que el mástil se eleva a cierta altura, la velocidad de desplazamiento y la vibración del mástil se reducen, lo que hace que la apiladora sea más segura.



AHORRO DE ENERGÍA Y ALTA EFICIENCIA

- El sistema de dirección asistida eléctrica síncrona de imanes permanentes estándar de 48 V ofrece, en comparación con el de 24 V, menor consumo de corriente y energía, y mayor eficiencia.
- El cabezal de acoplamiento eléctrico síncrono de imanes permanentes estándar se caracteriza por su bajo nivel de ruido, alta eficiencia y bajo consumo de energía.
- Los faros y las luces de alarma LED de la configuración estándar ofrecen alta luminosidad y bajo consumo de energía.



Fiabilidad

- El accesorio eléctrico utiliza un motor síncrono de imanes permanentes, lo que elimina la necesidad de mantenimiento.
- Con el sistema de dirección asistida eléctrica síncrona de imanes permanentes de 48 V, se utiliza un motor de imanes permanentes, lo que elimina la necesidad de mantenimiento.
- Cuenta con un capó que se puede abrir completamente para acceder a todos los componentes y facilitar el mantenimiento del vehículo.



La batería lateral extraíble está equipada para una configuración estándar, lo que facilita su sustitución y reparación.



MEGALIFT ofrece baterías de iones de litio (LiFePO4) con una garantía de 5 años o 10,000 horas.

ALIMENTADO CON LITIO

EMPODERATE
CON LO MEJOR

V48 ION DE
LITIO



POTENCIA LAS POSIBILIDADES
TECNOLOGÍA DE IONES DE LITIO FIABLE®

VENTAJAS DE LAS BATERÍAS DE LITIO



Larga vida útil

4000 ciclos de carga completos con al menos un 80% de capacidad residual.



Retorno de la inversión

Añada flexibilidad a su operación, ahorre costes a largo plazo y aumente la eficiencia.



Sin mantenimiento

No es necesario rellenar el agua ni comprobar los niveles de ácido.



Alta densidad energética

La alta densidad energética de la batería de iones de litio garantiza largos tiempos de funcionamiento y aumenta la alta disponibilidad.



Aplicación en zonas frías

Las baterías de iones de litio mantienen un alto rendimiento a temperaturas bajo cero.



Alta seguridad y fiabilidad

Gestión inteligente de la batería que monitoriza todas las funciones importantes, sin emisión de gases de la batería.



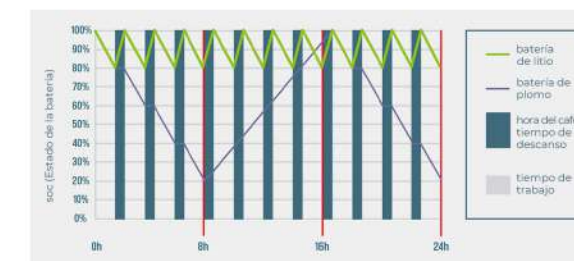
Cobro de oportunidad

Rendimiento óptimo durante varios turnos gracias a una carga intermedia eficaz.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS LA DIFERENCIA

Eficiencia

Al cobrar rápidamente cualquier tiempo de inactividad, como por ejemplo pausa para el almuerzo, se puede utilizar de manera eficiente y la batería está recargada en muy poco tiempo. Carga provisional no afecta la vida útil de la batería.



Seguridad

- Gestión inteligente de la batería que monitoriza todas las funciones importantes.
- Mayor seguridad para el usuario gracias a su funcionamiento sin ácido.
- Fácil de usar al evitar el cambio de batería.
- Sin emisión de gases de la batería.



P1: ¿Cuáles son las características de las baterías de litio, especialmente cuando se utilizan en entornos de alta y baja temperatura?

Temperatura de carga: -30°C~65°C
Temperatura de descarga: -30°C~65°C
Temperatura ambiente de almacenamiento: -30°C~60°C

Tras apagar el interruptor de encendido del camión, es necesario comprobar el estado de la batería del panel de instrumentos:

1. Confirme que no aparezca ninguna alarma del sistema de batería en el panel de instrumentos.
2. Compruebe la carga restante antes de usar el vehículo. Se recomienda utilizarlo con un estado de carga (SOC) entre el 50 % y el 100 %.
3. Si el SOC es inferior al 20 %, no se recomienda seguir utilizándolo. Carguelo lo antes posible.

P2: ¿Cuál es el cálculo del tiempo de carga y del tiempo de uso de la batería de litio de un montacargas?

1. Potencia disponible de la batería de litio (kWh) = tensión nominal × potencia nominal × 90 % (Para evitar daños por sobrecarga, el montacargas cuenta con protección contra baja potencia (menos del 10 %)).
2. Tiempo de carga (h) = capacidad nominal de la batería de litio (Ah) × 90 % ÷ corriente de salida del cargador (A).
3. Potencia consumida durante la carga (kWh) = potencia disponible de la batería de litio ÷ 93 % (la eficiencia de carga del cargador se calcula al 93 %).
4. Tiempo de uso (h) = potencia disponible de la batería de litio ÷ consumo de energía.

Para conocer los valores específicos de consumo energético, consulte la tabla técnica en la plataforma de uso compartido.

P3: ¿Cómo funciona el sistema BMS de MEGALIFT para garantizar la seguridad de la batería de litio?

El sistema de gestión de baterías (BMS) MEGALIFT puede monitorizar las celdas en todo momento. Por ello, la batería de litio es una solución fiable.



Gestión de la seguridad de las baterías:

Protección contra sobrecarga/sobredescarga
Protección contra sobrecorriente/sobretensión/baja temperatura
Protección con diagnóstico de fallas multinivel
Doble monitorización de fallas



Detección de parámetros de la batería:

Detección y análisis del voltaje de la batería
Detección y análisis de la corriente de la batería
Detección y análisis de la temperatura de la batería



Gestión del equilibrio:

Ecualización basada en voltaje
Ecualización basada en tiempo
Ecualización basada en el estado de carga (SOC) de la celda de la batería
Ecualización activa/pasiva opcional



Otras características:

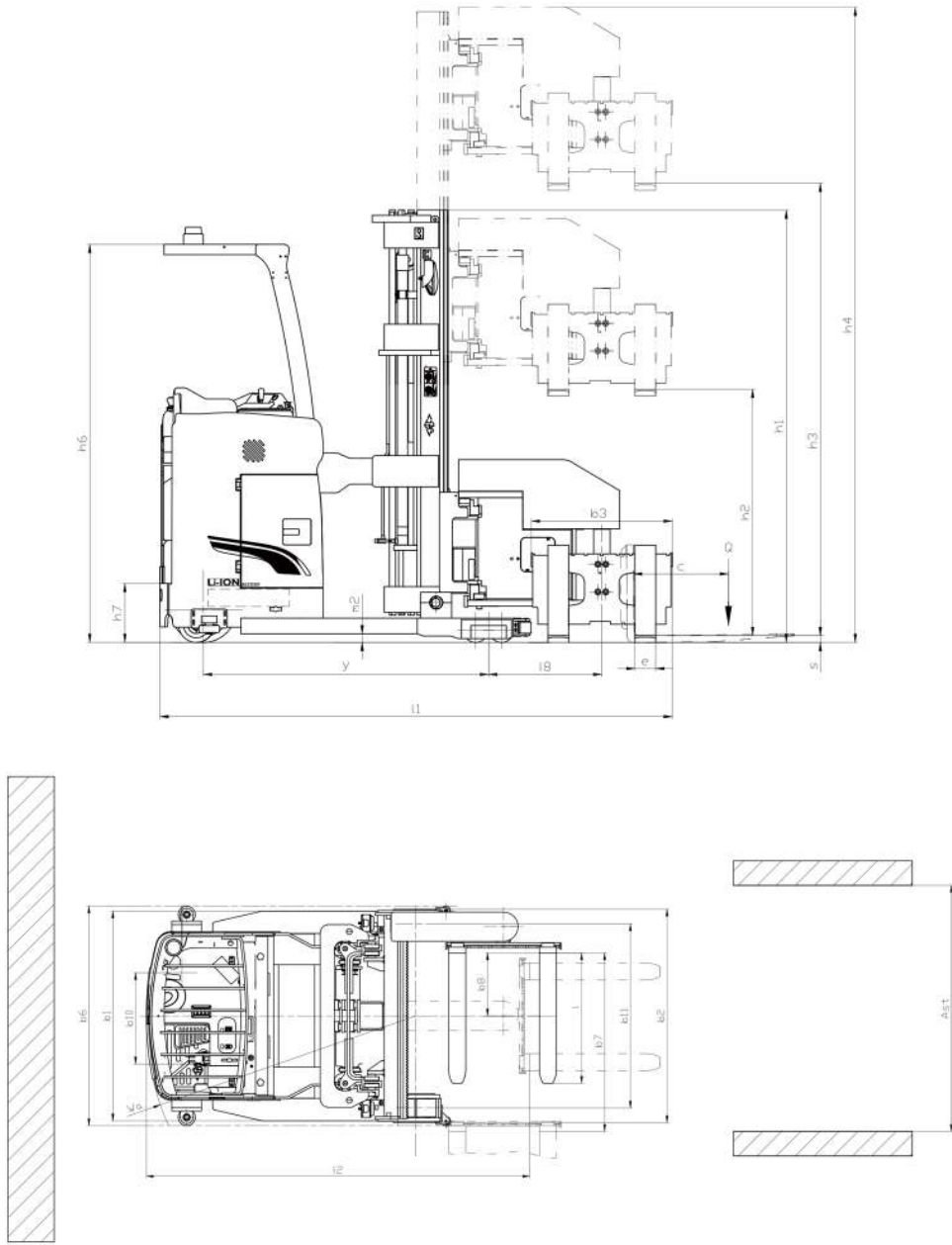
Bajo costo, bajo consumo de energía
Registro de datos históricos
Expansión en cascada flexible
Validación de datos CRC

DATOS TÉCNICOS

Características	1.1	Fabricante (abreviatura)		MEGALIFT		
	1.2	Designación del fabricante		NATL10Li	NATL12Li	NATL15Li
	1.3	Accionamiento: eléctrico		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
	1.4	Tipo de operador		Con soporte	De pie	Stand On
	1.5	Capacidad nominal/Carga nominal	Q (kg)	1000	1200	1500
	1.6	Distancia entre centros de carga	c (mm)	550	550	550
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1650	1650	1650
Peso	2.1	Peso en servicio (incluida la batería)	kg	4130	4240	4260
Ruedas	3.1	Neumáticos: caucho macizo, superelásticos, neumáticos, poliuretano	Tracción/delantera	Caucho/Poliuretano	Caucho/Poliuretano	Caucho/Poliuretano
	3.2	Tamaño del neumático delantero	mm	Ø380x165	Ø380x165	Ø380x165
	3.3	Tamaño del neumático trasero	mm	Ø127x98	Ø140x127	Ø140x127
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	mm	Ø204x76	Ø204x76	Ø204x76
	3.5	Número de ruedas delanteras/traseras (× = ruedas motrices)		1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Ancho de banda de rodadura delantero	b10 (mm)	685	685	685
	3.7	Ancho de banda de rodadura trasero	b11 (mm)	1230	1300	1300
Dimensiones	4.2	Altura del mástil bajado	h1 (mm)	2250	2500	2500
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)	60	60	60
	4.4	Elevación	h3 (mm)	3000	3000	3000
	4.5	Altura con mástil extendido	h4 (mm)	3525	4025	4025
	4.7	Altura de la protección superior (cabina)	h6 (mm)	2300	2300	2300
	4.8	Altura del soporte	h7 (mm)	350	350	350
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	2964	2964	2964
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	2740	2740	2740
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	1380/1406	1480/1506	1480/1506
	4.22	Dimensiones de las horquillas DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	40x122x920	40x122x920	40x122x920
	4.24	Anchura del carro de horquillas	b3 (mm)	800	800	800
	4.27	Anchura entre rodillos guía	b6 (mm)	1450	1550	1550
	4.29	Alcance lateral	b7 (mm)	1160	1260	1260
	4.30	Alcance lateral desde el eje del vehículo	b8 (mm)	395	445	445
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	50	50	50
	4.34	Anchura del pasillo para palets 1100 x 1100	Ast (mm)	1550	1650	1650
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1910	1910	1910
	4.38	Distancia al pivote de la horquilla giratoria	l8 (mm)	655	655	655
Actuación	5.1	Velocidad de desplazamiento (con/sin carga)	km/h	9/9	9/9	9/9
	5.2	Velocidad de elevación (con/sin carga)	mm/s	340/420	330/420	300/410
	5.3	Velocidad de descenso (con/sin carga)	mm/s	550/550	550/550	550/550
	5.4	Velocidad de alcance (con/sin carga)	mm/s	230/230	230/230	230/230
	5.8	Capacidad máxima de ascenso (con/sin carga)	%	10/10	10/10	10/10
	5.10	Freno de servicio		Regenerativo+ Mecánico	Regenerativo+ Mecánico	Regenerativo+ Mecánico
		Freno de estacionamiento		Mecánico	Mecánico	Mecánico
motores eléctricos	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 (60 min)	kW	CA 5	AC 5	AC 5
	6.2	Potencia del motor de elevación S3 (15 %)	kW	CA 11	AC 11	AC 11
	6.4	Tensión/capacidad nominal de la batería K5	V/Ah	48/228	48/228	48/302
		Peso de la batería	kg	180	180	200

CAPACIDAD DE LA BATERÍA

Tipo		NATL10Li	NATL12Li	NATL15Li
Capacidad de voltaje de la batería	V/Ah	48/228	48/228	48/302
Capacidad opcional	V/Ah	48/302	48/302	/
Cargador Titans		SLC-48100	SLC-48100	SLC-48100
Capacidad opcional	V/Ah	48/456	48/456	48/456
Cargador Titans		SLC-48200	SLC-48200	SLC-48200



ESPECIFICACIÓN DEL MÁSTIL DE 1,0 T

Tipo	Levantar altura h3	Mástil bajado h1	Mástil bajado h4	Altura de elevación libre h2	Capacidad de carga central a 550 mm	
					1.0t	
	mm	mm	mm	mm	kg	
Mástil dúplex de visión panorámica	3000	2250	3525	60	1000	
	3500	2500	4025	60	1000	
	4000	2750	4525	60	1000	
	4500	3000	5025	60	1000	
	5000	3250	5525	60	1000	
	5500	3500	6025	60	1000	
	6000	3750	6525	60	1000	
	7500	3350	8025	2300	800	
Mástil triplex totalmente gratuito	4500	2350	5025	1300	1000	
	5000	2500	5525	1500	1000	
	5500	2675	6025	1650	1000	
	6000	2850	6525	1800	1000	
	6500	3000	7025	2000	1000	
	7000	3175	7525	2150	900	
	7500	3350	8025	2300	800	
	7500	3500	8525	2500	1000	1050

ESPECIFICACIÓN DEL MÁSTIL DE 1,2-1,5 T

Tipo	Levantar altura h3	Mástil bajado h1	Mástil bajado h4	Altura de elevación libre h2	Capacidad de carga central a 550 mm	
					1.2t	1.5t
	mm	mm	mm	mm	kg	kg
Mástil dúplex de visión panorámica	3000	2500	4025	60	1200	1500
	3500	2750	4525	60	1200	1500
	4000	3000	5025	60	1200	1500
	4500	3250	5525	60	1200	1500
	5000	3500	6025	60	1200	1500
	5500	3750	6525	60	1200	1300
	6000	4000	7025	60	1150	1200
	7500	3500	8525	2500	1000	1050
Mástil triplex totalmente gratuito	4000	2350	5025	1300	1200	1500
	4500	2500	5525	1500	1200	1500
	5000	2675	6025	1650	1200	1500
	5500	2850	6525	1800	1200	1300
	6000	3000	7025	2000	1150	1200
	6500	3175	7525	2150	1100	1150
	7000	3350	8025	2300	1050	1100
	7500	3500	8525	2500	1000	1050

CARACTERÍSTICAS

Camión	Estándar	Opciones
Cabezal de acoplamiento eléctrico síncrono de imán permanente de 48 V	■	
Dirección asistida eléctrica síncrona de imán permanente de 48 V	■	
Amortiguación descendente de la horquilla (amortiguación del cilindro)	■	
Rueda motriz de goma	■	
Poliuretano (rueda de carga + rueda auxiliar)	■	
Batería de litio	■	
Amortiguación ascendente	■	
Válvula solenoide	■	
Extraída del lateral de la batería	■	
Selección de altura		☐
Vehículo refrigerado		☐
Batería de litio de 48 V/456 Ah (CATL)		☐
Conector USB	■	
Espejo reflectante		☐
Controles e instrumentos		
Altímetro		☐
Encendedor de cigarrillos		☐
Cerradura con código y lector de tarjetas		☐
Lector de tarjetas (lector de tarjetas independiente)		☐
Cerradura por huella dactilar (cerradura por huella dactilar independiente)		☐
Instrumentación interactiva	■	
Accionamiento y elevación con CA	■	
Desaceleración automática en giros	■	
Enganche y centrado de horquillas con un solo clic		☐
Seguridad		
Interruptor de parada de emergencia	■	
Frenado regenerativo (marcha atrás, punto muerto, frenado)	■	
Interruptor de detección de personas	■	
Bocina	■	
Cámara	■	
Zumbador de marcha atrás	■	
Zumbador de voz de marcha atrás		☐
Extintor de incendios		☐
Luces		
Luz de alarma	■	
Luces azules, proyección directa		☐
Luz de alarma acústica y óptica		☐