

# MESRR15Li

APILADOR ELÉCTRICO CON PANTOGRAFO



 **MEGALIFT**

# APILADOR ELÉCTRICO CON PANTOGRAFO

Manufacturer			MEGALIFT
Model designation			MESRR15Li (with pedal)
Drive			Electric
Load capacity	Q	kg	1500
Load center distance	c	mm	600
Service weight		kg	1950
Lift height	h3	mm	3200
Height, mast extended	h4	mm	4134
Length to face of forks	l2	mm	1271
Overall width	b1/b2	mm	850/1060
Fork dimensions	s/e/l	mm	40/100/1070
Reach distance	l4	mm	590
Turning radius	Wa	mm	1700
Max. gradeability, laden/unladen		%	6/10
Travel speed, laden/unladen		km/h	5.5/6
Lifting speed, laden/unladen		m/s	0.145/0.17
Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.25/0.15
Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/280

- Horquillas de tijera que permiten recoger y apilar en sistemas de estanterías profundas
- Gran maniobrabilidad en espacios estrechos gracias a la velocidad de tortuga
- Sistema de elevación proporcional estándar que garantiza una elevación precisa
- Potente motor de tracción vertical AC
- Opción de batería de iones de litio para las necesidades del usuario

## ▣ CARACTERÍSTICA



### ■ Perfecto para sistemas de estanterías profundas.

El MESRR15Li cuenta con horquillas de tijera que permiten recuperar y apilar tarimas en sistemas de estanterías profundas.



### ■ Velocidad de tortuga que ofrece una gran maniobrabilidad.

El MESRR15Li viene con velocidad de tortuga como estándar y los operadores pueden conducir este elevador incluso en espacios estrechos gracias a su gran maniobrabilidad.



### ■ Elevación proporcional que garantiza la máxima precisión

Con la ayuda del estándar proporcional sistema de elevación, los operadores ganan suavidad y depósito preciso de mercancías, especialmente aquellas objetos de valor y objetos frágiles.

24V

205Ah

Opción de batería Li-ion



### ■ Opción de batería de litio para el usuario necesidad

El MESRR15Li adopta plomo ácido de 24V/280Ah batería de serie, y también ofrece 24V/205Ah Opción de batería de iones de litio que ofrece carga comodidad y cero mantenimiento para aplicaciones específicas necesidad del usuario.

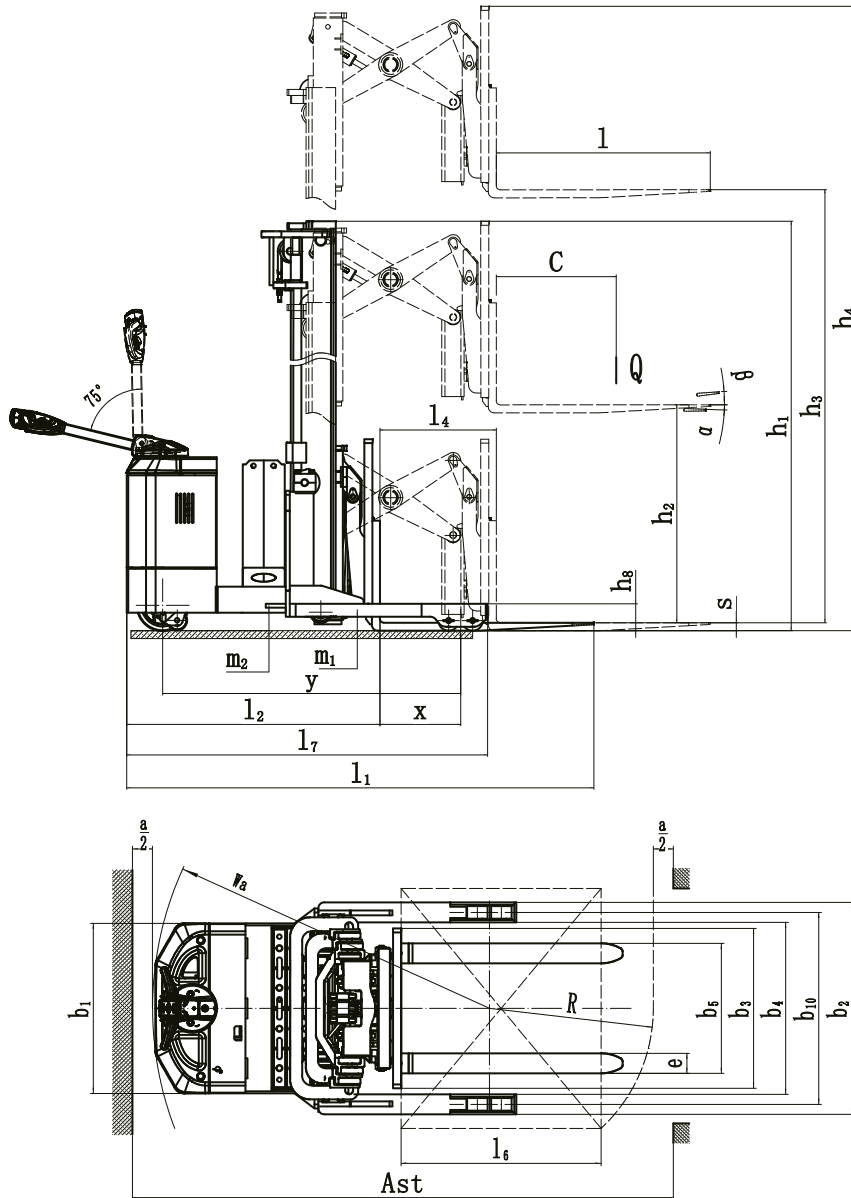


# Carretilla retráctil eléctrica 1.5t

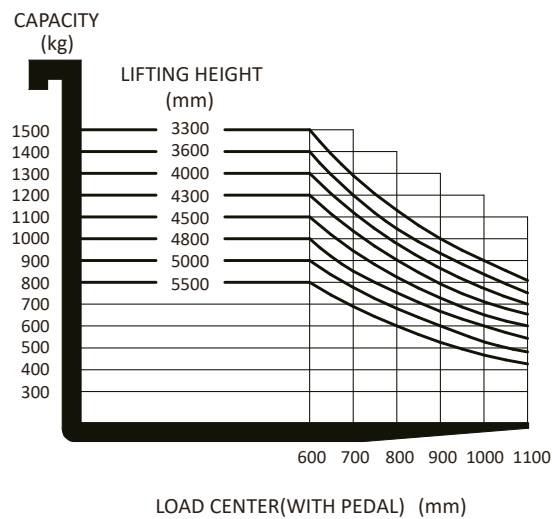
Distinguishing mark	1.1	Manufacturer			MEGALIFT	
	1.2	Model designation			MESRR15Li	
	1.3	Drive			Electric	
	1.4	Operator type			Pedestrian	
	1.5	Load capacity	Q	kg	1500	
	1.6	Load center distance	c	mm	600	
	1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm	409	
	1.9	Wheelbase	y	mm	1395	
	Service weight	2.1	Service weight		kg	1950
2.3.1		Axle loading, unladen front/rear		kg	1330/650	
2.4.1		Axle loading, fork advanced, laden front/rear		kg	550/3140	
2.5.1		Axle loading, fork retracted, laden front/rear		kg	1220/2380	
Tyres/chassis	3.1	Tyre type			Polyurethane	
	3.2.1	Tyre size, front		mm	Φ260×105	
	3.3.1	Tyre size, rear		mm	Φ102×73	
	3.4	Additional wheels (castor wheels)		mm	—	
	3.5.1	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)		mm	1×/4	
	3.6.1	Tread width, front	b <sub>10</sub>	mm	—	
	3.7.1	Tread width, rear	b <sub>11</sub>	mm	960	
Dimensions	4.1	Tilt of mast/fork carriage forward/backward	α/β	°	3/3	
	4.2	Retracted mast height	h <sub>1</sub>	mm	2100	
	4.3	Free lift	h <sub>2</sub>	mm	160	
	4.4	Lift height	h <sub>3</sub>	mm	3200	
	4.5	Height, mast extended	h <sub>4</sub>	mm	4134	
	4.7	Height of overhead guard (cabin)	h <sub>6</sub>	mm	—	
	4.8	Seat height/standing height	h <sub>7</sub>	mm	—	
	4.10	Height of wheel arms	h <sub>8</sub>	mm	135	
	4.19	Overall length	l <sub>1</sub>	mm	2361	
	4.20	Length to face of forks	l <sub>2</sub>	mm	1271	
	4.21	Overall width	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	850/1060	
	4.22	Fork dimensions	s×e×l	mm	40/100/1070	
	4.23	A,B Fork carriage class/type A, B			2A	
	4.24	Fork carriage width	b <sub>3</sub>	mm	800	
	4.25	Distance between fork-arms	b <sub>5</sub>	mm	200/710	
	4.26	Distance between wheel arms/loading surfaces	b <sub>4</sub>	mm	860	
	4.28	Reach distance	l <sub>4</sub>	mm	590	
	Performance data	4.31	Ground clearance, laden, below mast	m <sub>1</sub>	mm	70
		4.32	Ground clearance, center of wheelbase	m <sub>2</sub>	mm	90
4.34.1		Aisle width for pallets 1000×1200 crossways	Ast	mm	2753	
4.34.2		Aisle width for pallets 800×1200 lengthways	Ast	mm	2800	
4.35		Turning radius	Wa	mm	1700	
4.37		Length across wheel arms	l <sub>1</sub>	mm	1820	
5.1		Travel speed, laden/unladen		km/h	5.5/6	
5.2		Lifting speed, laden/unladen		m/s	0.145/0.17	
5.3		Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.25/0.15	
5.4		Reaching speed, laden /unladen		m/s	0.08/0.08	
5.8		Max. gradeability, laden/unladen		%	6/10	
Electric-engine	5.10	Service brake			Electromagnetic	
	5.11	Parking brake			Electromagnetic	
	6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	3.3	
	6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	4	
	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/280	
Drive/lift mechanism	6.5	Battery weight		kg	230	
	8.1	Type of drive control			AC	
Addition data	10.5	Steering design			Electronic	
	10.7	Sound pressure level at the driver's ear		dB(A)	74	
	15.1	Charger output current		A	30	

Si hay mejoras de parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.  
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar





## RATED CAPACITIES GRAPH



## Opción de mástil

Mast types	Lift height (h3)	Height, Mast			Height, Free lift(h2)	
		Height, mast lowered(h1)	Height, mast extended(h4)		No backrest	With backrest
	No backrest		With backrest	mm		
2-Standard Mast	2700	1860	3655	3655	160	160
	3200	2100	4135	4135	160	160
3-Free Mast	4000	1960	4955	4955	1000	1000
	4500	2130	5455	5455	1170	1170
	4800	2230	5760	5760	1270	1270
	5000	2295	5960	5960	1335	1335
	5500	2460	6460	6460	1500	1500

## Opción

No.	Optional items	CQE15S
1.1	Fork dimension	<ul style="list-style-type: none"> <li>●900*600、2A、100*40*1070</li> <li>○900*600、2A、100*40*920</li> <li>○900*600、2A、100*40*1150</li> <li>○900*600、2A、100*40*1220</li> <li>○900*600、2A、100*40*1370</li> </ul>
1.2	Leg width	●860○900○1070○1170○1220○1270
1.4	Fork carriage width	●780mm
1.5	backrest height	●934mm(710)○1139mm(915)○1444mm(1220)
2.1	Load wheel type	●Double○Single
2.2	Load wheel material	●Polyurethane
2.3	Drive wheel material	●Polyurethane
2.7	Battery capacity	●No○280Ah○360Ah○224Ah AGM○205Ah-Li
2.8	Charger	<ul style="list-style-type: none"> <li>●No○24V-30A external○24V-40A external○24V-50A external</li> <li>○24V-25A integrated○24V-27.1A-Li integrated</li> <li>○24V-50A-Li external○24V-100A-Li external</li> </ul>
2.9	Battery indicator	●With time
2.11	Attachments	●No○Built-in sideshifter
2.16	handle head type	●Hands big handle head
3.3	Castor wheels	<ul style="list-style-type: none"> <li>●No (No pedal, with counterbalance block)</li> <li>○Yes (With pedal and castor wheels)</li> <li>○No (No pedal, with counterbalance block and rubber baffle)</li> </ul>
3.4	Water auto-filling system	●No○Yes
3.23	Telematics	●No○Yes and not customized
4.1	Battery side pull function	●No○Yes and not customized
4.2	Cold storage	●No○Yes and not customized
4.5	Proportional lift system	●Yes
4.6	Forks tilt forward and backward	●Yes
5.1	Battery side pull attachment	●No○Side pull trolley

Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity

