

# AOP SERIES

AOP20Li

## ANDINO



## AOP20Li

### Recogedor de pedidos inferiores 2.0T

- La dirección asistida electrónica hace que la operación sea fácil y rápida;
- El motor impulsor de CA ofrece una potencia más fuerte para obtener una velocidad máxima de 12 km / h;
- Disminuir la velocidad en el pasillo curvo garantiza la suavidad y la estabilidad.

CE



# ▣ CARACTERÍSTICA



## Rendimiento

- El innovador sistema de CA ofrece una gran potencia, control preciso, excelente rendimiento.
- Caja de cambios vertical de alta resistencia, mayor vida útil.
- La unidad hidráulica silenciosa pero duradera, el cilindro de buena calidad y la manguera garantizan la alta fiabilidad del sistema hidráulico.
- El conector AMP y los cables eléctricos duraderos reducen en gran medida el mal funcionamiento de los componentes.
- Alta velocidad (hasta 12 km / h sin carga), alta eficiencia de operaciones de manipulación de materiales.



## Seguridad

- El interruptor de pie de seguridad evita que los operadores no funcionen correctamente.
- Frenado automático y frenado de corriente inversa cuando el interruptor de pedal está apagado o el interruptor de desplazamiento está en posición neutra.
- El seccionador de emergencia cortará la fuente de energía para evitar accidentes cuando el camión se salga de control.
- La función de freno antideslizante evita que el camión patine cuando el camión pierde el control o se desliza por una pendiente.
- Dirección asistida de doble monitorización.

## Mantenimiento

- Motor de tracción AC, libre de mantenimiento. El contador de horas y el indicador de batería recuerdan al operador la carga de la batería.
- Quite fácilmente la cubierta trasera aflojando solo dos pernos; Acceso a todas las claves componentes para inspección, mantenimiento y reemplazo.
- El motor vertical hace que la inspección y el servicio sean mucho más convenientes.
- El sistema de control permite solución de problemas.
- El diseño de corte de elevación de bajo voltaje protege la batería.

## Operación

- Con el nuevo diseño de cabezal de timón ergonómico, se puede acceder a todos los botones convenientemente y cómodamente.
- Con cojín de respaldo, espacioso quirófano y pedal amortiguador de vibraciones, el operador se siente más cómodo.
- Diseño del compartimento de la batería de apertura lateral para un fácil reemplazo y mantenimiento.
- Función de control de costa, conveniente para la preparación de pedidos.
- Dirección asistida eléctrica, suave y cómodo (EPS).



# Recogedor de pedidos inferiores 2.0T

## AOP20Li

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			MEGALIFT
	1.2	Designación del modelo			AOP20Li
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrica
	1.4	Tipo de conducción			De pie
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2000
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	980
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	2161
	2.1	Peso de servicio		kg	940
Neumático/Chasis	2.2	Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	1200/1740
	2.3	Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	780/160
	3.1	Tipo de ruedas			Poliuretano
	3.2	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	Φ85x70/Φ83x115
	3.3	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Φ230x90
	3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Φ180x65
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x +1/4/1x +1/2
Dimensiones	3.6	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	468
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	370/515
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	120
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	1220
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	85
	4.19	Longitud total	l1	mm	2516
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	1366
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	800
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	55/170/1150
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	540/685
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	30
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	3190
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	3025
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	2390
	Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/ h
5.2		Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.026/0.034
5.3		Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.025/0.021
5.8		Max. pendiente, cargado / descargado		%	8/13
Motor Eléctrico	5.10	Freno de servicio			Electromagnético
	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	2.5
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	2.2
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/360
	6.5	Peso de la batería		kg	330
Dato adicional	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC
	10.5	Diseño de dirección			Electrónico
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74

Si hay mejoras de parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.  
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.

**1. Para preservar la vida útil de tu batería y garantía de tu montacargas, deberás garantizar un punto de conexión eléctrica trifásica a 220 V, con un breaker exclusivo para cada cargador de por lo menos 60Ah.**

**2. NO DEBERÁS BAJAR LA CARGA DE TU EQUIPO DEL 25%, esto puede afectar los BMS de la batería**



