

MESRR SERIES

MESRR15Li

MEGA *lift*

¡Diseño innovador
rendimiento superior!



ESRR SERIES

CARACTERÍSTICAS

- Perfecto para sistemas de estanterías profundas.

El MESRR15Li cuenta con horquillas de tijera que permiten recuperar y apilar tarimas en sistemas de estanterías profundas.

- Velocidad de tortuga que ofrece una gran maniobrabilidad.

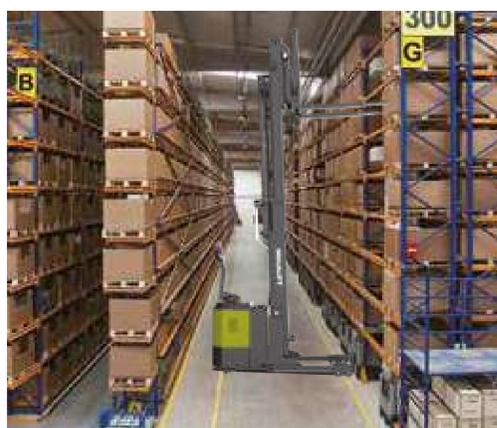
El MESRR15Li viene con velocidad de tortuga como estándar y los operadores pueden conducir este elevador incluso en espacios estrechos gracias a su gran maniobrabilidad.

- Elevación proporcional que garantiza la máxima precisión.

Con la ayuda del estándar proporcional sistema de elevación, los operadores ganan suavidad y depósito preciso de mercancías, especialmente aquellos objetos de valor y objetos frágiles.

- Opción de batería de litio para el usuario necesidad.

El MESRR15Li adopta plomo ácido de 24V/280Ah batería de serie, y también ofrece 24V/205Ah. Opción de batería de iones de litio que ofrece carga comodidad y cero mantenimiento para aplicaciones específicas necesidad del usuario.



24V
205Ah
Opción de batería Li-ion



APILADOR ELÉCTRICO CON PANTÓGRAFO

| Fabricante | MEGALIFT | | |
|---------------------------------------------|-----------------------|------|-------------|
| Designación del modelo | MESRR15Li (con pedal) | | |
| Conducir | Eléctrica | | |
| Capacidad de carga | Q | kg | 1500 |
| Distancia del centro de carga | c | mm | 600 |
| Peso de servicio | | kg | 1950 |
| Altura de elevación | h3 | mm | 3200 |
| Altura, mástil extendido | h4 | mm | 4134 |
| Longitud hasta la cara de las horquillas | l2 | mm | 1271 |
| Ancho total | b1/b2 | mm | 850/1060 |
| Dimensiones de la horquilla | s/e/l | mm | 40/100/1070 |
| Distancia de alcance | l4 | mm | 590 |
| Radio de giro | Wa | mm | 1700 |
| Pendiente max, con carga/sin carga | | % | 6/10 |
| Velocidad de viaje, con carga/sin carga | | km/h | 5.5/6 |
| Velocidad de elevación, con carga/sin carga | | m/s | 0.145/0.17 |
| Velocidad de descenso, con carga/sin carga | | m/s | 0.25/0.15 |
| Voltaje de la batería/capacidad nominal | | V/Ah | 24/280 |

Horquillas de tijera que permiten recoger y apilar en sistemas de estanterías profundas

Gran maniobrabilidad en espacios estrechos gracias a la velocidad de tortuga

Sistema de elevación proporcional estándar que garantiza una elevación precisa

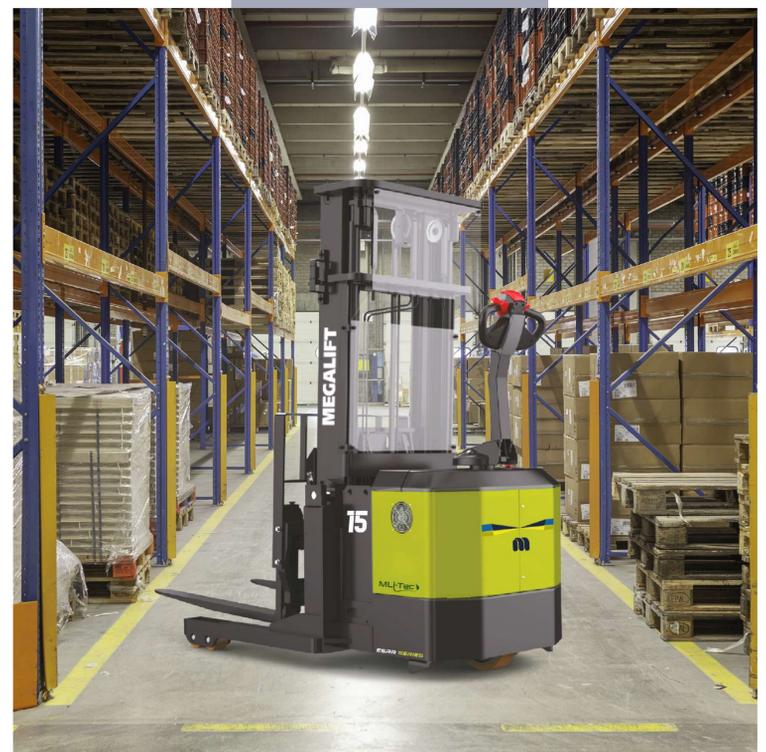
Potente motor de tracción vertical AC

Opción de batería de iones de litio para las necesidades del usuario



1.5T CARRETILLA RETRÁCTIL ELÉCTRICA

| | | | | |
|-------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------|------------------|
| Características | 1.1 | Fabricante | | MEGALIFT |
| | 1.2 | Designación de modelo | | MESRR15Li |
| | 1.3 | Motor | | Eléctrico |
| | 1.4 | Posición de Operador | | A Bordo |
| | 1.5 | Capacidad Nominal | Q (kg) | 1500 |
| | 1.6 | Distancia del Centro de Carga | c (mm) | 600 |
| | 1.8 | Distancia de Carga, Centro del eje motriz a la horquilla | x (mm) | 409 |
| | 1.9 | Distancia entre ejes | y (mm) | 1395 |
| Pesos | 2.1 | Peso de servicio | kg | 1950 |
| | 2.2 | Carga por eje con carga delantera/ trasera | kg | 1330/650 |
| | 2.3 | Carga por eje sin carga delantera / trasera | kg | 550/3140 |
| Llantas y Chasis | 3.1 | Tipo de llanta | | Poliuretano |
| | 3.2 | Tamaño de llantas delanteras | | 260x105 |
| | 3.3 | Tamaño de llantas traseras | | 102x73 |
| | 3.5 | Cantidad de llantas, delanteras / traseras (x=Llanta Motriz) | | 1x/4 |
| | 3.6 | Ancho de banda de rodadura delantera | b ₁₀ (mm) | — |
| | 3.7 | Ancho de banda de rodadura trasera | b ₁₁ (mm) | 960 |
| Dimensiones | 4.1 | Inclinación del mástil hacia adelante / hacia atrás | $\alpha/\beta(^{\circ})$ | 3/3 |
| | 4.2 | Altura del mástil replegado | h ₁ (mm) | 2100 |
| | 4.3 | Elevación Libre | h ₂ (mm) | 160 |
| | 4.4 | Altura de Elevación | h ₃ (mm) | 3200 |
| | 4.5 | Altura del mástil extendido | h ₄ (mm) | 4154 |
| | 4.7 | Altura de la cabina | h ₆ (mm) | — |
| | 4.8 | Altura del asiento / altura de pie | h ₇ (mm) | — |
| | 4.10 | Altura de la rueda | h ₁₀ (mm) | 135 |
| | 4.19 | Longitud total | l ₁ (mm) | 2361 |
| | 4.20 | Longitud hasta cara de horquillas | l ₂ (mm) | 1271 |
| | 4.21 | Ancho total | b ₁ (mm) | 850/1060 |
| | 4.22 | Dimension de horquillas | s/e/l (mm) | 40/100/1070 |
| | 4.23 | Tipo clase de horquillas A, B | | 2A |
| | 4.24 | Ancho portahorquillas | b ₃ (mm) | 800 |
| | 4.25 | Distancia | b ₅ (mm) | 200/710 |
| | 4.26 | Distancia entre municiones y superficies de carga | b ₄ (mm) | 860 |
| | 4.28 | Distancia de alcance | l ₄ (mm) | 590 |
| | 4.31 | Distancia al suelo, cargado | m ₁ (mm) | 70 |
| | 4.32 | Distancia al suelo, entre ejes | m ₂ (mm) | 90 |
| | 4.34.1 | Ancho de pasillo para palets 1000x 1200 en sentido transversal | Ast (mm) | 2753 |
| 4.34.2 | Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinal | Ast (mm) | 2800 | |
| 4.35 | Radio de giro | Wa (mm) | 1700 | |
| 4.37 | Longitud entre los brazos de las ruedas | l ₇ | 1820 | |
| Datos de Rendimiento | 5.1 | Velocidad de elevación descenso, con / sin carga | km/h | 5.5/6 |
| | 5.2 | Fuerza de tracción, con / sin carga | m/s | 0.145/0.17 |
| | 5.3 | Velocidad de descenso, con carga/sin carga | m/s | 0.25/0.15 |
| | 5.4 | Alcanzando velocidad, cargado/sin carga | m/s | 0.08/0.08 |
| | 5.8 | Pendiente máxima, con carga/sin carga | % | 6/10 |
| | 5.10 | Freno de servicio | | Electromagnético |
| | 5.11 | Freno de mano | | Electromagnético |
| Información Eléctrica | 6.1 | Potencia de Motor de accionamiento S2 60 min | kW | 3.3 |
| | 6.2 | Potencia de Motor elevación en S3 15% | kW | 4 |
| | 6.4 | Voltaje de la batería/capacidad nominal | V/Ah | 24/280 |
| | 6.5 | Peso mínimo de la Batería | kg | 230 |
| Conducir/elevar mecánicamente | 8.1 | Tipo de control de accionamiento | | AC |
| Datos adicionales | 10.5 | Diseño de dirección | | Electrónico |
| | 10.7 | Nivel sonoro en el oído del conductor según EN/DIN 12 053 | dB (A) | 74 |
| | 15.1 | Corriente de salida del cargador | A | 30 |



Nota:

1- Para preservar la vida útil de tu batería y garantía de tu montacargas deberas garantizar un punto de conexión eléctrica trifásica a 220 Voltios, con un breaker exclusivo para cada cargador de por lo menos 60 amperios.

2- NO DEBERÁS BAJAR LA CARGA DE TU EQUIPO DEL 25%, esto puede afectar los BMS de la batería.

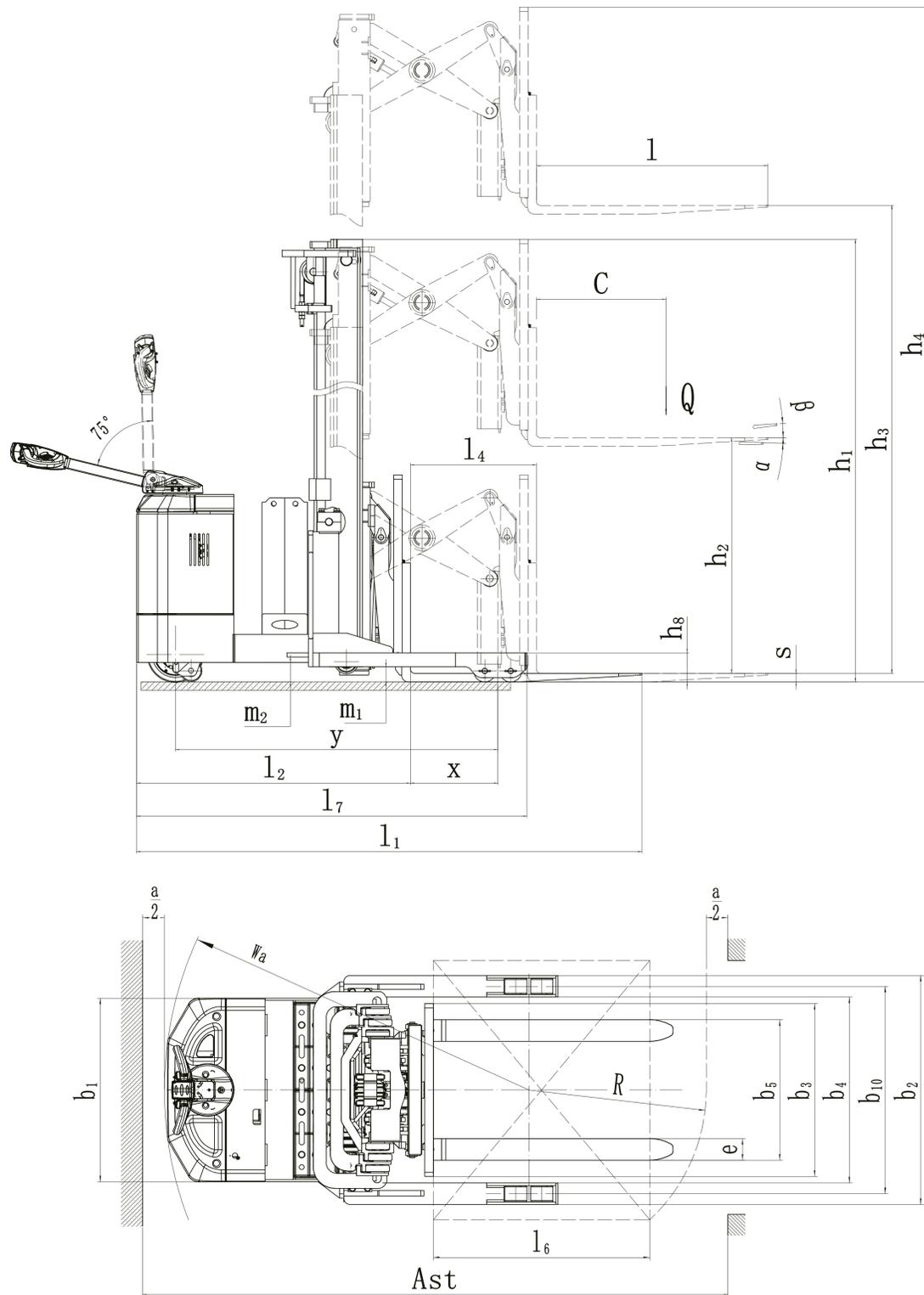
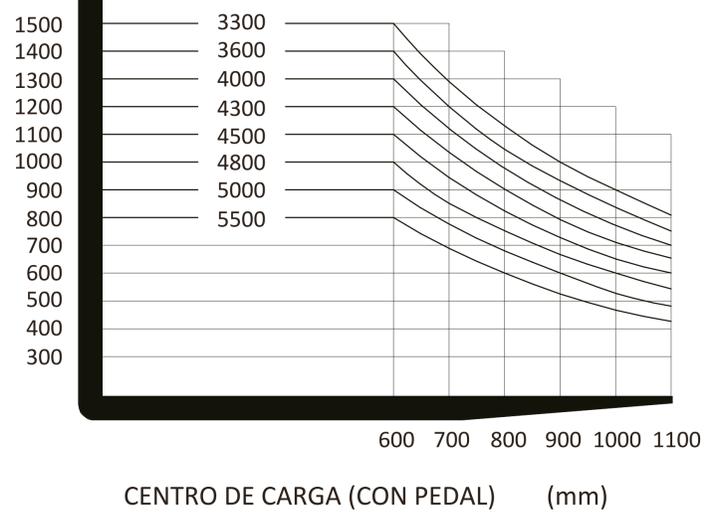


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES

CAPACIDAD
(kg)

ALTURA DE ELEVACIÓN
(mm)





Opción de mástil

| Tipos de mástil | Altura de elevación (h3) | Altura, mástil bajado(h1) | Altura, Mástil | | Altura, Elevación libre (h2) | |
|--------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------|------------------------------|--------------|
| | | | Altura, mástil extendido (h4) | | Sin respaldo | Con respaldo |
| | mm | mm | Sin respaldo | Con respaldo | | |
| 2- Mástil estándar | 2700 | 1860 | 3655 | 3655 | 160 | 160 |
| | 3200 | 2100 | 4135 | 4135 | 160 | 160 |
| 3- Mástil libre | 4000 | 1960 | 4955 | 4955 | 1000 | 1000 |
| | 4500 | 2130 | 5455 | 5455 | 1170 | 1170 |
| | 4800 | 2230 | 5760 | 5760 | 1270 | 1270 |
| | 5000 | 2295 | 5960 | 5960 | 1335 | 1335 |
| | 5500 | 2460 | 6460 | 6460 | 1500 | 1500 |

Opción

| No. | | MESRR15Li |
|------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.1 | Dimensión de la horquilla | <ul style="list-style-type: none"> ●900*600、2A、100*40*1070 ○900*600、2A、100*40*920 ○900*600、2A、100*40*1150 ○900*600、2A、100*40*1220 ○900*600、2A、100*40*1370 |
| 1.2 | Ancho de pierna | ●860○900○1070○1170○1220○1270 |
| 1.4 | Ancho del carro de la horquilla | ●780mm |
| 1.5 | Altura del respaldo | ●934mm(710)○1139mm(915)○1444mm(1220) |
| 2.1 | Tipo de rueda de carga | ●Doble ○Individual |
| 2.2 | Material de la rueda de carga | ●Poliuretano |
| 2.3 | Material de la rueda motriz | ●Poliuretano |
| 2.7 | Capacidad de la batería | ●No○280Ah○360Ah○224Ah AGM○205Ah-Li |
| 2.8 | Cargador | <ul style="list-style-type: none"> ●No○24V-30A externo ○24V-40A externo ○24V-50A externo ○24V-25A integrado ○24V-27.1A-Li integrado ○24V-50A-Li externo ○24V-100A-Li externo |
| 2.9 | Indicador de batería | ●Con el tiempo |
| 2.11 | Archivos adjuntos | ●No○Desplazador lateral incorporado |
| 2.16 | Tipo de cabeza de manija | ●Manos grandes mango cabeza |
| 3.3 | Ruedas giratorias | <ul style="list-style-type: none"> ●No (Sin pedal, con bloque de contrapeso) ○Sí (con pedales y ruedas giratorias) ○No (Sin pedal, con bloque de contrapeso y deflector de goma) |
| 3.4 | Sistema de llenado automático de agua | ●No○Si |
| 3.23 | Telemática | ●No○Si y no personalizado |
| 4.1 | Función de extracción lateral de la batería | ●No○Si y no personalizado |
| 4.2 | Almacenamiento en frío | ●No○Si y no personalizado |
| 4.5 | Sistema de elevación proporcional | ●Si |
| 4.6 | Las horquillas se inclinan (adelante y hacia atrás) | ●Si |
| 5.1 | Accesorio de extracción lateral de la batería | ●No○Carro de arrastre lateral |

Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad