

MESRR SERIES

MESRR15Li

MEGAlift

¡Diseño innovador
rendimiento superior!



CARACTERÍSTICAS

- Perfecto para sistemas de estanterías profundas.

El MESRR15Li cuenta con horquillas de tijera que permiten recuperar y apilar tarimas en sistemas de estanterías profundas.

- Velocidad de tortuga que ofrece una gran maniobrabilidad.

El MESRR15Li viene con velocidad de tortuga como estándar y los operadores pueden conducir este elevador incluso en espacios estrechos gracias a su gran maniobrabilidad.

- Elevación proporcional que garantiza la máxima precisión.

Con la ayuda del estándar proporcional sistema de elevación, los operadores ganan suavidad y depósito preciso de mercancías, especialmente aquellos objetos de valor y objetos frágiles.

- Opción de batería de litio para el usuario necesidad.

El MESRR15Li adopta plomo ácido de 24V/280Ah batería de serie, y también ofrece 24V/205Ah. Opción de batería de iones de litio que ofrece carga comodidad y cero mantenimiento para aplicaciones específicas necesidad del usuario.



24V
205Ah
Opción de batería Li-ion



APILADOR ELÉCTRICO CON PANTÓGRAFO

Fabricante			MEGALIFT
Designación del modelo			MESRR15Li (con pedal)
Conducir			Eléctrica
Capacidad de carga	Q	kg	1500
Distancia del centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	1950
Altura de elevación	h3	mm	3200
Altura, mástil extendido	h4	mm	4134
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	1271
Ancho total	b1/b2	mm	850/1060
Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	40/100/1070
Distancia de alcance	l4	mm	590
Radio de giro	Wa	mm	1700
Pendiente max, con carga/sin carga		%	6/10
Velocidad de viaje, con carga/sin carga		km/h	5.5/6
Velocidad de elevación, con carga/sin carga		m/s	0.145/0.17
Velocidad de descenso, con carga/sin carga		m/s	0.25/0.15
Voltaje de la batería/capacidad nominal		V/Ah	24/280

Horquillas de tijera que permiten recoger y apilar en sistemas de estanterías profundas

Gran maniobrabilidad en espacios estrechos gracias a la velocidad de tortuga

Sistema de elevación proporcional estándar que garantiza una elevación precisa

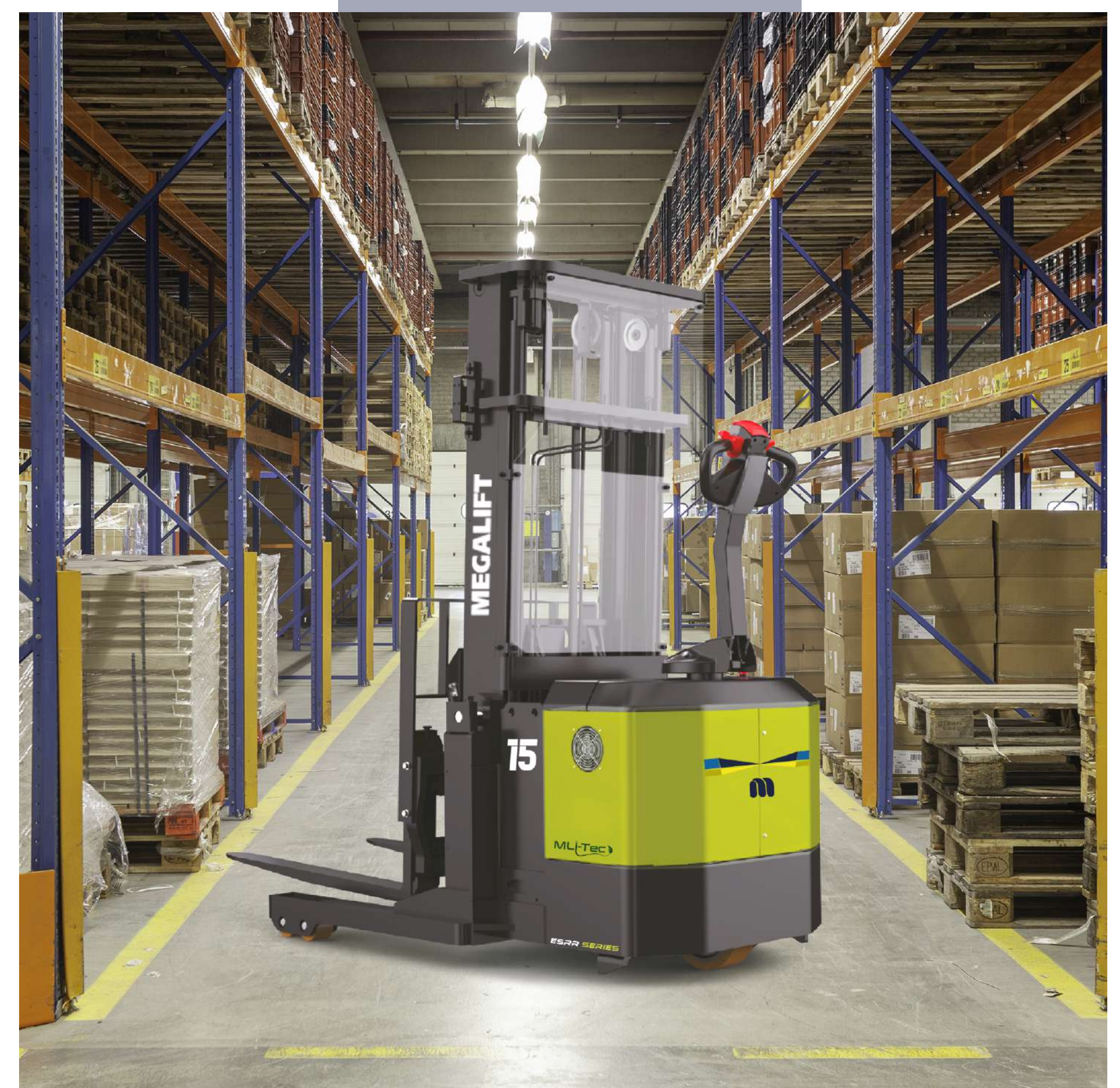
Potente motor de tracción vertical AC

Opción de batería de iones de litio para las necesidades del usuario



1.5T CARRETILLA RETRÁCTIL ELÉCTRICA

Características	1.1	Fabricante		MEGALIFT
	1.2	Designación de modelo		MESRR15Li
	1.3	Motor		Eléctrico
	1.4	Posición de Operador		A Bordo
	1.5	Capacidad Nominal	Q (kg)	1500
	1.6	Distancia del Centro de Carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia de Carga, Centro del eje motriz a la horquilla	x (mm)	409
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1395
Pesos	2.1	Peso de servicio	kg	1950
	2.2	Carga por eje con carga delantera/ trasera	kg	1330/650
	2.3	Carga por eje sin carga delantera / trasera	kg	550/3140
Llantas y Chasis	3.1	Tipo de llanta		Poliuretano
	3.2	Tamaño de llantas delanteras		260x105
	3.3	Tamaño de llantas traseras		102x73
	3.5	Cantidad de llantas, delanteras / traseras (x=Llanta Motriz)		1x/4
	3.6	Ancho de banda de rodadura delantera	b ₁₀ (mm)	—
	3.7	Ancho de banda de rodadura trasera	b ₁₁ (mm)	960
Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil hacia adelante / hacia atrás	α/β (°)	3/3
	4.2	Altura del mástil replegado	h ₁ (mm)	2100
	4.3	Elevación Libre	h ₂ (mm)	160
	4.4	Altura de Elevación	h ₃ (mm)	3200
	4.5	Altura del mástil extendido	h ₄ (mm)	4154
	4.7	Altura de la cabina	h ₆ (mm)	—
	4.8	Altura del asiento / altura de pie	h ₇ (mm)	—
	4.10	Altura de la rueda	h ₁₀ (mm)	135
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	2361
	4.20	Longitud hasta cara de horquillas	l ₂ (mm)	1271
	4.21	Ancho total	b ₁ (mm)	850/1060
	4.22	Dimension de horquillas	s/e/l (mm)	40/100/1070
	4.23	Tipo clase de horquillas A, B		2A
	4.24	Ancho portahorquillas	b ₃ (mm)	800
	4.25	Distancia	b ₅ (mm)	200/710
	4.26	Distancia entre municiones y superficies de carga	b ₄ (mm)	860
	4.28	Distancia de alcance	l ₄ (mm)	590
	4.31	Distancia al suelo, cargado	m ₁ (mm)	70
	4.32	Distancia al suelo, entre ejes	m ₂ (mm)	90
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000x 1200 en sentido transversal	Ast (mm)	2753
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinal	Ast (mm)	2800	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1700	
4.37	Longitud entre los brazos de las ruedas	l ₇	1820	
Datos de Rendimiento	5.1	Velocidad de elevación descenso, con / sin carga	km/h	5.5/6
	5.2	Fuerza de tracción, con / sin carga	m/s	0.145/0.17
	5.3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga	m/s	0.25/0.15
	5.4	Alcanzando velocidad, cargado/sin carga	m/s	0.08/0.08
	5.8	Pendiente máxima, con carga/sin carga	%	6/10
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético
	5.11	Freno de mano		Electromagnético
Información Eléctrica	6.1	Potencia de Motor de accionamiento S2 60 min	kW	3.3
	6.2	Potencia de Motor elevación en S3 15%	kW	4
	6.4	Voltaje de la batería/capacidad nominal	V/Ah	24/280
	6.5	Peso mínimo de la Batería	kg	230
Conducir/elevar mecánicamente	8.1	Tipo de control de accionamiento		AC
Datos adicionales	10.5	Diseño de dirección		Electrónico
	10.7	Nivel sonoro en el oído del conductor según EN/DIN 12 053	dB (A)	74
	15.1	Corriente de salida del cargador	A	30



Nota:

1- Para preservar la vida útil de tu batería y garantía de tu montacargas deberas garantizar un punto de conexión eléctrica trifásica a 220 Voltios, con un breaker exclusivo para cada cargador de por lo menos 60 amperios.

2- NO DEBERÁS BAJAR LA CARGA DE TU EQUIPO DEL 25%, esto puede afectar los BMS de la batería.

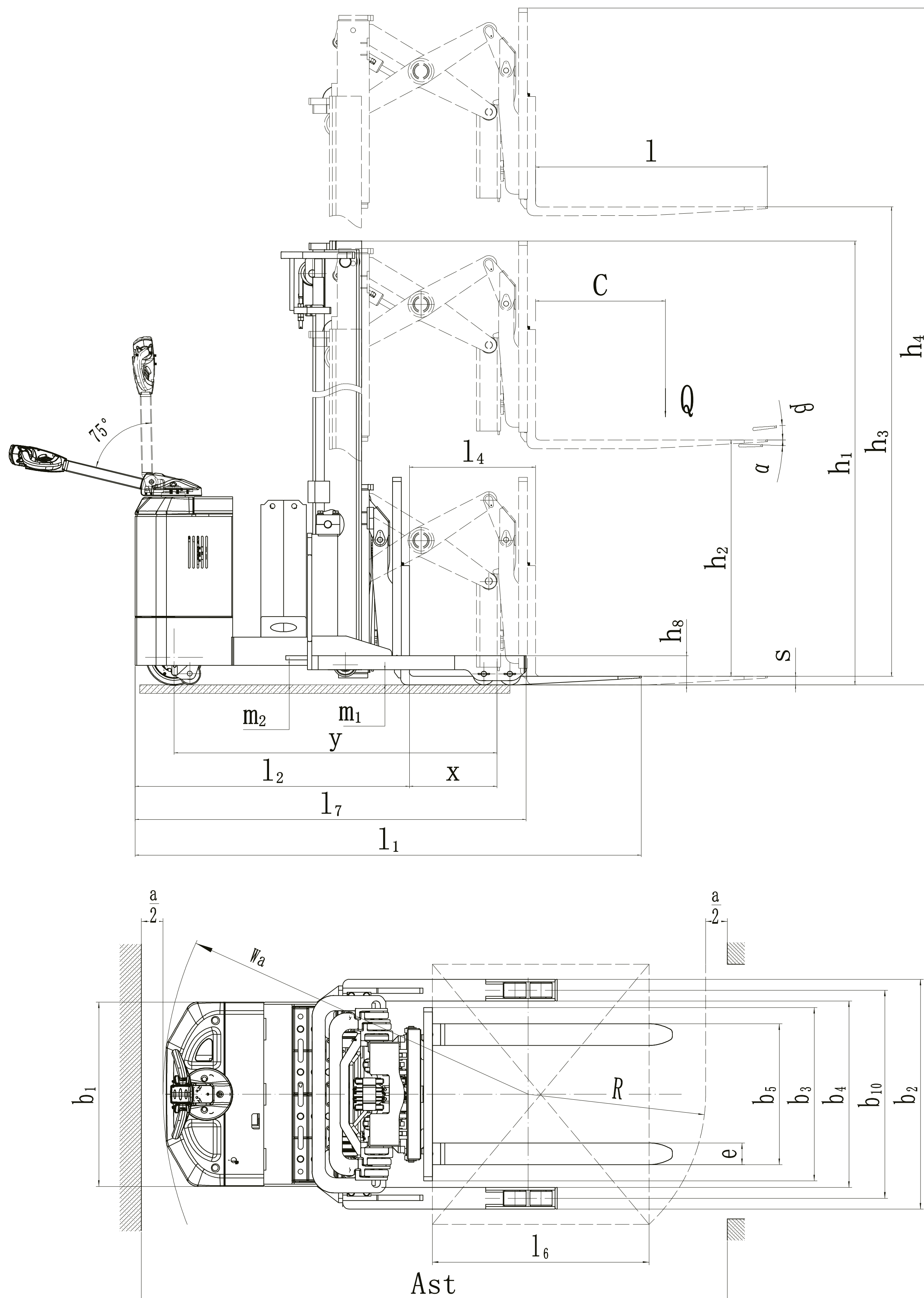
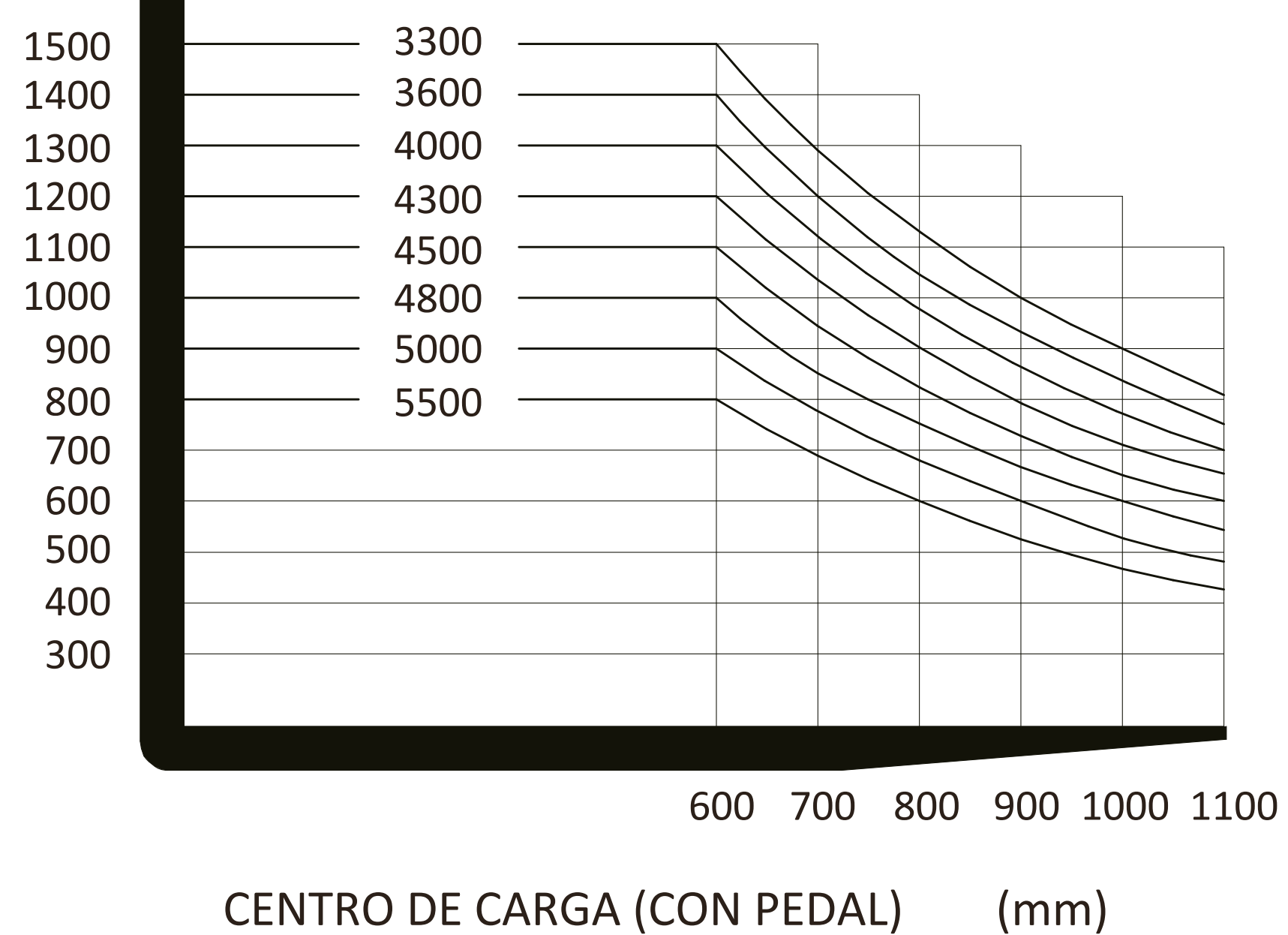


GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES

CAPACIDAD
(kg)

ALTURA DE ELEVACIÓN
(mm)



CENTRO DE CARGA (CON PEDAL) (mm)



Opción de mástil

Tipos de mástil	Altura de elevación (h3)	Altura, mástil bajado(h1)	Altura, Mástil		Altura, Elevación libre (h2)	
			Altura, mástil extendido (h4)		Sin respaldo	Con respaldo
	mm	mm	Sin respaldo	Con respaldo		
2- Mástil estándar	2700	1860	3655	3655	160	160
	3200	2100	4135	4135	160	160
3- Mástil libre	4000	1960	4955	4955	1000	1000
	4500	2130	5455	5455	1170	1170
	4800	2230	5760	5760	1270	1270
	5000	2295	5960	5960	1335	1335
	5500	2460	6460	6460	1500	1500

Opción

No.		MESRR15Li
1.1	Dimensión de la horquilla	<ul style="list-style-type: none"> ●900*600、2A、100*40*1070 ○900*600、2A、100*40*920 ○900*600、2A、100*40*1150 ○900*600、2A、100*40*1220 ○900*600、2A、100*40*1370
1.2	Ancho de pierna	●860○900○1070○1170○1220○1270
1.4	Ancho del carro de la horquilla	●780mm
1.5	Altura del respaldo	●934mm(710)○1139mm(915)○1444mm(1220)
2.1	Tipo de rueda de carga	●Doble ○Individual
2.2	Material de la rueda de carga	●Poliuretano
2.3	Material de la rueda motriz	●Poliuretano
2.7	Capacidad de la batería	●No○280Ah○360Ah○224Ah AGM○205Ah-Li
2.8	Cargador	<ul style="list-style-type: none"> ●No○24V-30A externo ○24V-40A externo ○24V-50A externo ○24V-25A integrado ○24V-27.1A-Li integrado ○24V-50A-Li externo ○24V-100A-Li externo
2.9	Indicador de batería	●Con el tiempo
2.11	Archivos adjuntos	●No○Desplazador lateral incorporado
2.16	Tipo de cabeza de manija	●Manos grandes mango cabeza
3.3	Ruedas giratorias	<ul style="list-style-type: none"> ●No (Sin pedal, con bloque de contrapeso) ○Sí (con pedales y ruedas giratorias) ○No (Sin pedal, con bloque de contrapeso y deflector de goma)
3.4	Sistema de llenado automático de agua	●No○Si
3.23	Telemática	●No○Si y no personalizado
4.1	Función de extracción lateral de la batería	●No○Si y no personalizado
4.2	Almacenamiento en frío	●No○Si y no personalizado
4.5	Sistema de elevación proporcional	●Si
4.6	Las horquillas se inclinan (adelante y hacia atrás)	●Si
5.1	Accesorio de extracción lateral de la batería	●No○Carro de arrastre lateral

Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad