

# EC SERIES

EC20W3Li

**MEGA***lift*

¡Diseño innovador  
rendimiento superior!





# CARACTERÍSTICAS

- Sistema de dirección hidráulica con mejor interacción hombre/vehículo

La serie EC20W3Li adopta el sistema de dirección hidráulica y esto logra una mayor precisión y capacidad de respuesta operacional, que demuestra una mejor interacción con el operador. Además, viene el sistema de dirección hidráulica con una estructura simple y confiable con costos de mantenimiento.

- Joystick electromagnético disponible para operaciones delicadas

Para un manejo de materiales, el electromagnético del joystick está disponible como una opción que pone la operación, experiencia y productividad a la vanguardia. El joystick alberga todos los controles del camión y el operador puede realizar todas las funciones en un lugar del tamaño de la palma de su mano con la máxima precisión.

- Mayor espacio en las piernas para amplificar la comodidad de conducción

El diseño integrado del compartimento del operador es destinado a crear un espacio operativo más grande para mejorar la ergonomía para reducir el trabajo del operador, problemas de salud, así como para mejorar las operaciones y eficacia.

- Mayor espacio en las piernas para amplificar la comodidad de conducción

La batería de litio con oportunidad de carga y los motores de doble accionamiento de 5,4 kW\*2 garantizan la serie EC20W3Li. Operar a plena potencia en todo momento con un alto rendimiento, viene con un cargador integrado 48V / 50A integrado, y cargadores externos de 48V/150A y 48V/200A disponibles como opciones para adaptarse mejor a sus necesidades.

- Bastidor de Montacargas optimizado para cabina de instalación y desprendimiento

La serie EC20W3Li presenta el diseño aerodinámico y un bastidor de Montacargas optimizado de una sola pieza, que es fácil para la instalación de la cabina, así como destacamento.

- Nueva pantalla LCD informativa

La serie EC20W3Li proporciona la pantalla LCD de alta resolución, la misma se instala en la esquina superior derecha de la cabina. A través de un vistazo, el operador es capaz de encontrar velocidad, horas de trabajo, estado de la batería, millas recorridas y estado del estacionamiento. Esta pantalla informativa e intuitiva garantiza un trabajo relajado y seguro..





## 2.0T MONTACARGAS ELÉCTRICO DE LA SERIE EC

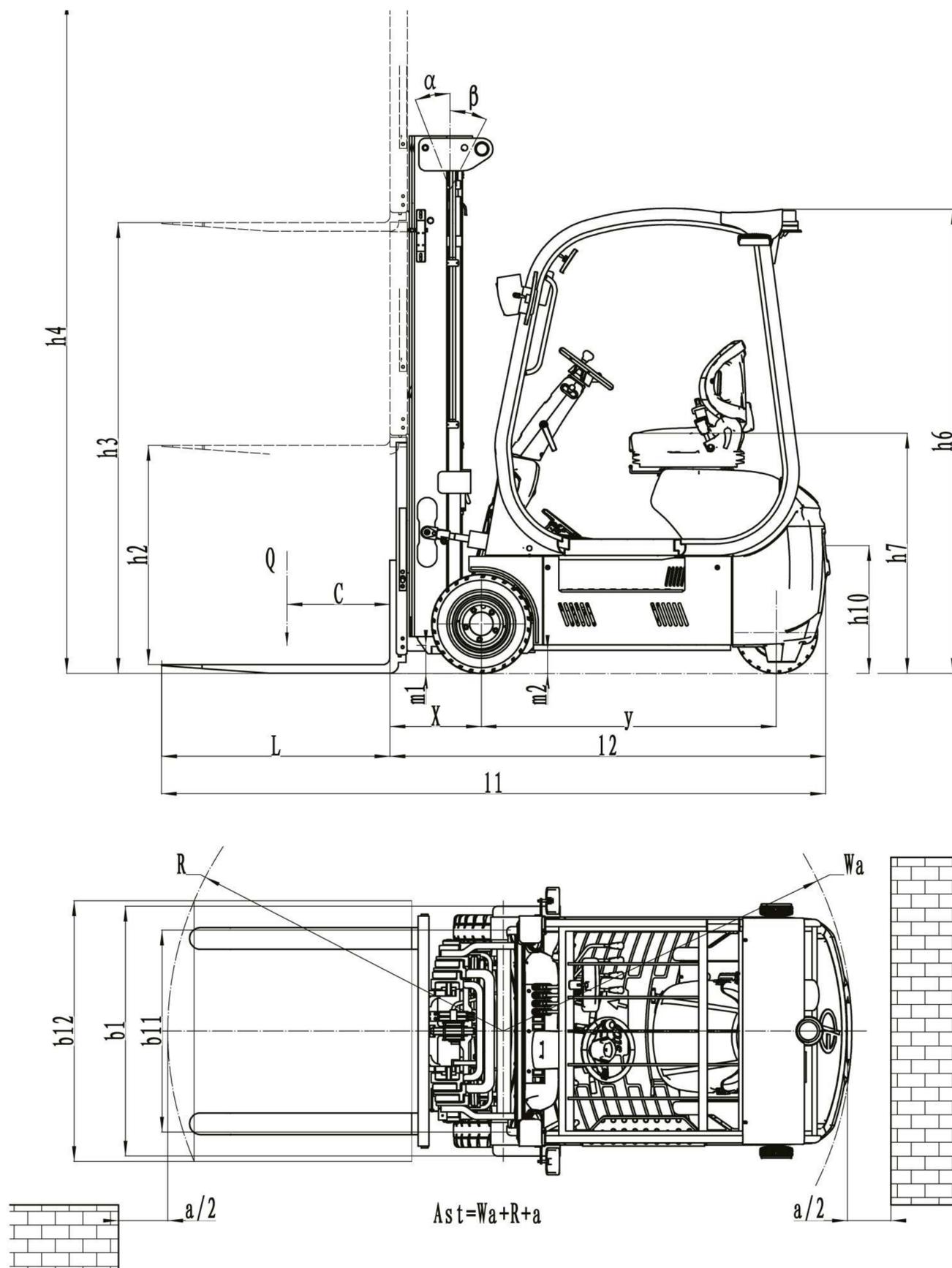
Características	1.1	Fabricante		MEGALIFT	
	1.2	Designación de modelo		EC20W3Li	
	1.3	Motor		Eléctrico	
	1.4	Posición de Operador		Sentado	
	1.5	Capacidad Nominal	Q (kg)	2000	
	1.6	Distancia del Centro de Carga	c (mm)	500	
	1.8	Distancia de Carga, Centro del eje motriz a la horquilla	x (mm)	420	
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1358	
	Pesos	2.1	Peso de servicio	kg	3575
2.2		Carga por eje con carga delantera/ trasera	kg	4892/683	
2.3		Carga por eje sin carga delantera / trasera	kg	1535/2040	
Llantas y Chasis	3.1	Tipo de llanta		Caucho macizo	
	3.2	Tamaño de llantas delanteras		200/50-10	
	3.3	Tamaño de llantas traseras		15/4.5-8	
	3.5	Cantidad de llantas, delanteras / traseras (x=Llanta Motriz)		2x/2	
	3.6	Ancho de banda de rodadura delantera	b <sub>10</sub> (mm)	936	
	3.7	Ancho de banda de rodadura trasera	b <sub>11</sub> (mm)	175	
	Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil hacia adelante / hacia atrás	$\alpha/\beta(^{\circ})$	5/6
4.2		Altura del mástil plegado	h <sub>1</sub> (mm)	2075	
4.3		Elevación Libre	h <sub>2</sub> (mm)	100	
4.4		Altura de Elevación	h <sub>3</sub> (mm)	3000	
4.5		Altura del mástil extendido	h <sub>4</sub> (mm)	4058	
4.7		Altura de la cabina	h <sub>6</sub> (mm)	2140	
4.8		Altura del asiento / altura de pie	h <sub>7</sub> (mm)	1070	
4.12		Altura de acoplamiento para remolque	h <sub>10</sub> (mm)	560	
4.19		Longitud total	l <sub>1</sub> (mm)	3095	
4.20		Longitud hasta cara de horquillas	l <sub>2</sub> (mm)	2025	
4.21		Ancho total	b <sub>1</sub> (mm)	1150	
4.22		Dimension de horquillas	s/e/l (mm)	40/122/1070	
4.23		Tipo clase de horquillas A, B		2A	
4.24		Ancho portahorquillas	b <sub>3</sub> (mm)	1040	
4.31		Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m <sub>1</sub> (mm)	86	
4.32		Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m <sub>2</sub> (mm)	104	
4.34.1		Ancho de pasillo para paletas 1,000 x 1,200 transversalmente	Ast (mm)	3348	
4.34.2		Ancho de Pasillo para Paletas 800 x 1,200 Transversalmente	Ast (mm)	3485	
4.35		Radio de giro	Wa (mm)	1605	
Datos de Rendimiento		5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga	km/h	15/16
		5.2	Velocidad de elevación ascenso, con / sin carga	m/s	0.35/0.43
	5.3	Velocidad de elevación descenso, con / sin carga	m/s	0.45/0.37	
	5.5	Fuerza de tracción, con / sin carga	N	9000/10000	
	5.8	Max. pendiente, con carga / sin carga	%	15/17	
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	
	5.11	Freno de mano		Electromagnético	
Información Eléctrica	6.1	Potencia de Motor de accionamiento S2 60 min	kW	5.4X2	
	6.2	Potencia de Motor elevación en S3 15%	kW	11	
	6.3	Voltaje de la Bateria / Capacidad Nominal	V/Ah	48V/405Ah	
	6.5	Peso mínimo de la Bateria	kg	270	
	6.6	Consumo de energía según DIN EN 16796	kWh/h	5288	
	6.7	Volumen de negocio según VDI 2198	t/h	120	
	6.8	Eficiencia del volumen de negocios según VDI 2198	t/kWh	22.69	
	Mecanismo de Accionamiento y Elevación	8.1	Tipo de control de accionamiento		AC
10.5		Diseño de dirección		Hidráulico	
10.7		Nivel sonoro en el oído del conductor según EN/DIN 12 053	dB (A)	79	
15.1		Corriente de salida del cargador	A	50	



### Nota:

1- Para preservar la vida útil de tu batería y garantía de tu montacargas deberas garantizar un punto de conexión eléctrica trifasica a 220 Voltios, con un breaker exclusivo para cada cargador de por lo menos 60 amperios.

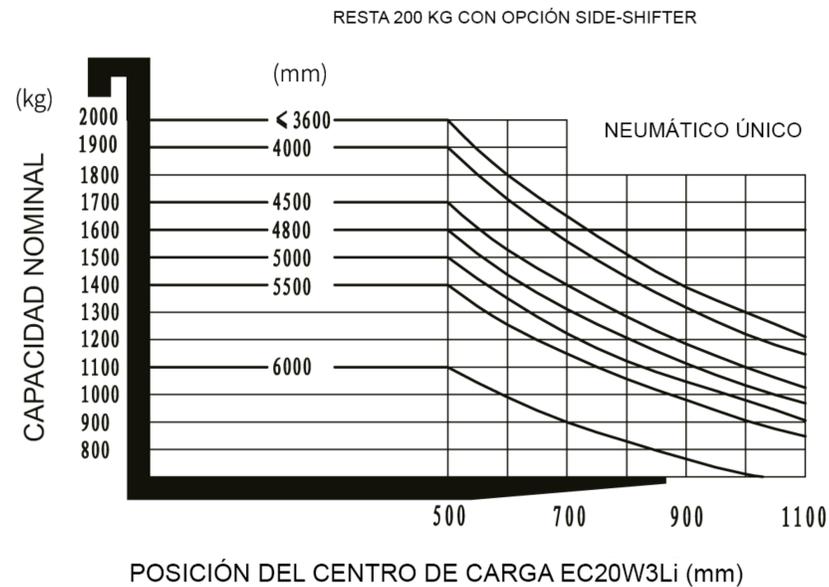
2- NO DEBERÁS BAJAR LA CARGA DE TU EQUIPO DEL 25%, esto puede afectar los BMS de la batería.



## OPCIONES DE MÁSTIL

Tipos de mástiles	Altura de elevación ( h3 )	Altura, Mástil		Altura, elevación libre (h2)		
		Altura, mástil bajado(h1)	Altura, mástil extendido (h4)		Sin estanterías	Con estanterías
			Sin estanterías	Con estanterías		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2- Mástil estándar	3000	2075	3740	4055	100	100
	3600	2375	4340	4655	100	100
	4000	2625	4740	5055	100	100
3- Mástil libre	4500	2140	5240	5555	1430	1115
	4800	2240	5540	5855	1530	1215
	5000	2305	5740	6055	1595	1280
	5500	2475	6240	6555	1765	1450
	6000	2690	6740	7055	1980	1665

## GRÁFICO DE CAPACIDADES NOMINALES Y CENTROS DE CARGA



### Opción

No.	Elementos opcionales	EC20W3Li
1.1	Dimensiones de la horquilla	● 122*40*1070 ○ 122*40*920 ○ 122*40*1150 ○ 122*40*1220 ○ 122*40*1370 ○ 122*40*1500 ○ 122*40*1600 ○ 122*40*1700 ○ 122*40*1820 ○ 122*40*1900 ○ 122*40*2000 ○ 122*40*2200
1.4	Ancho del carro de la horquilla	● 1040mm ○ Sí y se puede personalizar
1.5	Altura del carro de la horquilla	● 1067mm (42in) ○ 1220mm (48in) ○ 1520mm (60in) ○ Sí y se puede personalizar
2.5	Material de la rueda delantera	● Sólido ○ No comercialización Sólido
2.6	Material de la rueda trasera	● Sólido ○ No comercialización Sólido
2.7	Capacidad de la batería	● 405Ah
2.8	Cargador	● 48V-50A interno ○ 48V-150A externo ○ 48V-200A interno
2.9	Indicador de la batería	● Con tiempo
2.10	Tipo de asiento	● Premium ● Premium + interruptor lógico del cinturón de seguridad (CE)
2.11	Accesorios	● No
2.13	Pasador de tracción	● Sí
2.14	Cadena electrostática	● Sí
3.5	Desde tierra	● LED
3.6	Terreno trasero	● No
3.7	Terreno de advertencia	● Sí
3.8	Luz de dirección	● LED
3.9	Lámpara azul	● No
3.10	Luz de advertencia de área	● No ○ Rojo, agregue 1 en ambos lados
3.11	Espejo retrovisor	● 1 espejos retrovisores ○ 2 espejos retrovisores
3.12	Hummer	● Sí
3.17	Sistema OPS	● Sí
3.19	Interfaz USB	● No ○ Sí y no personalizado
3.22	Venta electrónica con impresión	● No ○ Sí y no personalizado
3.23	Telemática	● No ○ Sí y no personalizado
4.3	Cabaña	● No ○ Sí y no personalizado
4.5	Sistema de elevación proporcional	● No ○ Sí y no personalizado
4.9	Calentador	● No ○ Sí y no personalizado

Nota: ● estándar ○ opción — NA