

# OPS SERIES

OPS25Li

**MEGA***lift*  
¡Diseño innovador  
rendimiento superior!





# CARACTERÍSTICAS

- Rendimiento y eficiencia

Con una velocidad de desplazamiento de 14,5 km/h, el OPS25Li garantiza un transporte productivo de material a largas distancias. Con una capacidad de carga máxima de 2,5 toneladas y una longitud de horquilla opcional de 2400 mm, este equipo es capaz de transportar dos palés estándar simultáneamente, lo que reduce la cantidad de viajes necesarios para las tareas de manipulación.

- Tecnología de litio para una gran eficacia

El OPS25Li adopta una batería de iones de litio de 24 V/280 Ah como estándar y no requiere mantenimiento, tiene una vida útil prolongada y se carga de oportunidad durante los descansos a través del enchufe externo. Esto hace que el OPS25Li sea una herramienta productiva para recoger productos en múltiples turnos de trabajo.

- Cómodo compartimento de trabajo para la ergonomía

El OPS25Li está diseñado cuidadosamente con una plataforma suspendida de un escalón con entrada baja que reduce la transmisión de vibraciones al operador y minimiza la fatiga durante un turno de trabajo prolongado. El respaldo de espuma estándar también aborda consideraciones ergonómicas que ofrecen un gran soporte durante la operación.

- Fácil operación

Los botones laterales ubicados a ambos lados del respaldo permiten los movimientos hacia adelante del equipo, de modo que el operador puede caminar al costado del OPS25Li para llegar al siguiente punto de recolección sin necesidad de regresar a la plataforma de operación.

Amplio compartimento de almacenamiento para guardar pertenencias personales y herramientas con soportes de extensión opcionales disponibles para acomodar varios accesorios como pantallas WMS (Warehouse Execution System), envoltura de embalaje, portaarchivadores, etc. Además, el OPS25Li está equipado con dirección asistida eléctrica y posicionamiento central automático.





## 2.5T TRANSPALETA ELÉCTRICA DE LA SERIE OPS

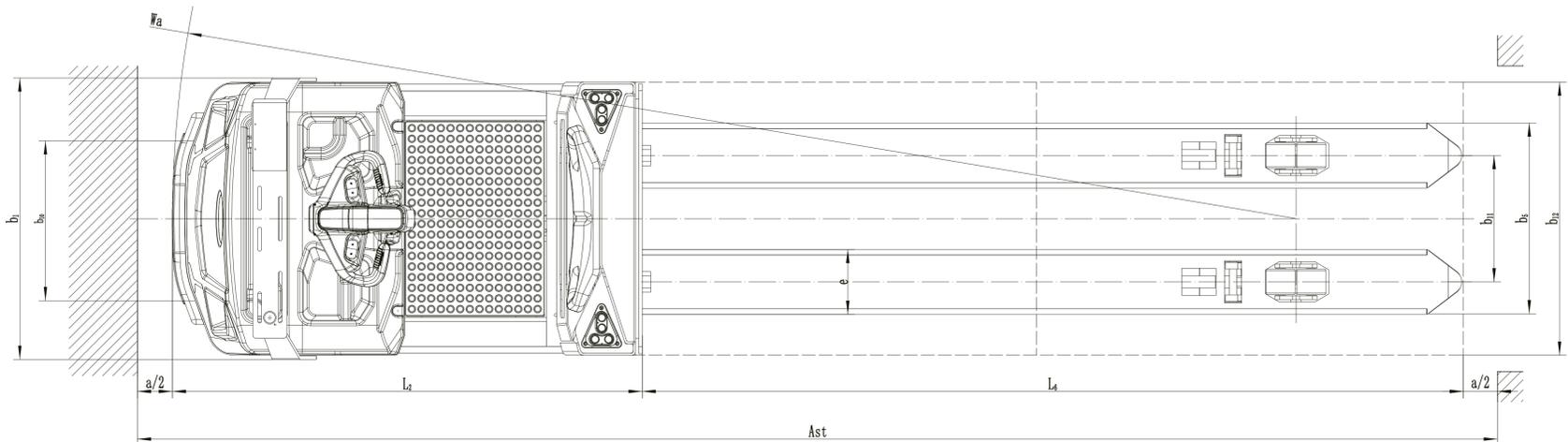
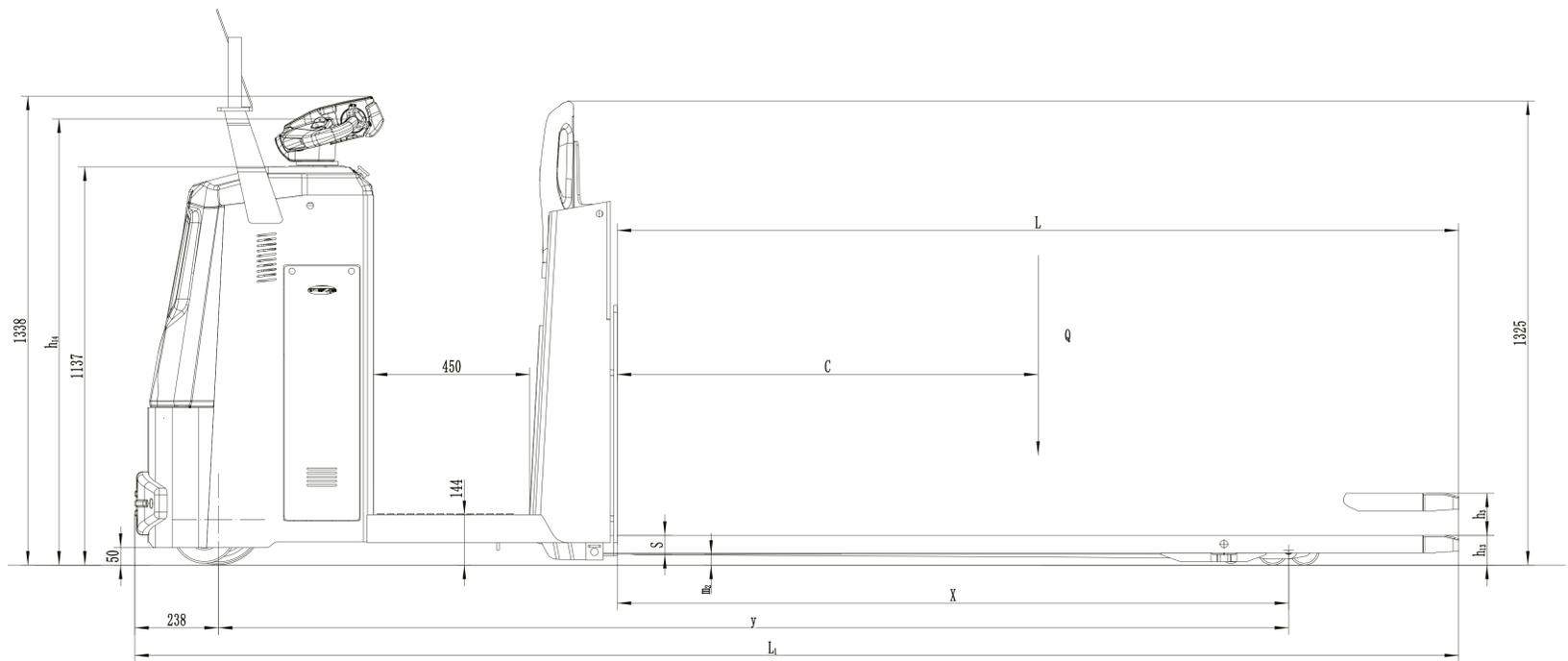
Características	1.1	Fabricante		MEGALIFT
	1.2	Designación de modelo		OPS25Li
	1.3	Motor		Eléctrico
	1.4	Posición de Operador		De pie
	1.5	Capacidad Nominal	Q (kg)	2500
	1.6	Distancia del Centro de Carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia de Carga, Centro del eje motriz a la horquilla	x (mm)	980
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	21 17
Pesos	2.1	Peso de servicio	kg	821
	2.2	Carga por eje con carga delantera/ trasera	kg	1050/2271
	2.3	Carga por eje sin carga delantera / trasera	kg	600/221
Llantas y Chasis	3.1	Tipo de llanta		Poliuretano
	3.2	Tamaño de llantas delanteras		φ 85x70
	3.3	Tamaño de llantas traseras		φ260x105
	3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)	(mm)	φ180x65
	3.5	Cantidad de llantas, delanteras / traseras (x=Llanta Motriz)		1x + 1/4
	3.6	Ancho de banda de rodadura delantera	b <sub>10</sub> (mm)	465
	3.7	Ancho de banda de rodadura trasera	b <sub>11</sub> (mm)	370/515
Dimensiones	4.4	Altura de Elevación	h <sub>3</sub> (mm)	120
	4.9	Altura del manillar del timón en posición de conducción min/max.	h <sub>14</sub> (mm)	1273
	4.15	Altura reducida	h <sub>13</sub> (mm)	85
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> (mm)	2526
	4.20	Longitud hasta cara de horquillas	l <sub>2</sub> (mm)	1375
	4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> (mm)	800
	4.22	Dimension de horquillas	s/e/l (mm)	55/190/1150
	4.25	Distancia entre los brazos de la horquilla	b <sub>5</sub> (mm)	560/685
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m <sub>2</sub> (mm)	30
	4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1,000 x 1,200 transversalmente	Ast (mm)	3006
	4.34.2	Ancho de Pasillo para Paletas 800 x 1,200 Transversalmente	Ast (mm)	2941
	4.35	Radio de giro	W a (mm)	2172
Datos de Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga	km/h	9,5/14,5
	5.2	Velocidad de elevacion ascenso, con / sin carga	m/s	0.32/0.44
	5.3	Velocidad de elevación descenso, con / sin carga	m/s	0.045/0.037
	5.8	Max. pendiente, con carga / sin carga	%	5/16
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Información Eléctrica	6.1	Potencia de Motor de accionamiento S2 60 min	kW	3.3
	6.2	Potencia de Motor elevación en S3 15%	kW	2.2
	6.4	Voltaje de la Batería / Capacidad Nominal	V/Ah	24V/280Ah
	6.5	Peso mínimo de la Batería	kg	76
Mecanismo de Accionamiento y Elevación	8.1	Tipo de control de accionamiento		AC
	10.5	Diseño de dirección		Hidráulico
	10.7	Nivel sonoro en el oído del conductor según EN/DIN 12 053	dB (A)	79



Nota:

1- Para preservar la vida útil de tu batería y garantía de tu montacargas, deberás garantizar un punto de conexión eléctrica.

2- NO DEBERÁS BAJAR LA CARGA DE TU EQUIPO DEL 25%, esto puede afectar los BMS de la batería.



## Opciones

No.	Elementos opcionales	OPS25Li
1.1	Longitud de la horquilla	●1150○850/1000/1220/1300/1450/1600/1800 /2000/2200/2400
1.2	Ancho de la horquilla	●560/685
1.3	Altura de la horquilla bajada	●85
2.1	Tipo de rueda de carga	●Doble
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda motriz	●PU
2.7	Capacidad de la batería	●280Ah (Li-Ion truck) ○410Ah (Li-Ion truck)
2.8	Cargador	●24V-100A Cargador ext. ○24V-50A Cargador ext.
2.9	Indicador de batería	●Con cuentahoras (Bluetooth)
3.5	Lampara frontal	●Lámpara frontal
3.19	Interfaz USB	●USB interfaz

Note: ●Standard ○ Optional